



# tesa HAF<sup>®</sup> 8402

## Produkt Information



### Varmeaktiveret film

### Produktbeskrivelse

tesa<sup>®</sup> HAF 8402 er en dobbeltklæbende, termohærdende, brun klæbefilm uden bæremateriale, som er baseret på phenolresin og nitrilgummi.

Ved almindelig rumtemperatur er tesa<sup>®</sup> HAF 8402 ikke klæbende. Den aktiveres til prælaminering ved hjælp af varme og begynder at klæbe ved 90 °C. I påføringstrin 2 påføres der varme og tryk i en vis periode.

Efter forhærdning når tesa<sup>®</sup> HAF 8402 en meget høj bindingsstyrke, høj temperaturstabilitet og fremragende kemisk modstandsevne. På grund af gummikomponenterne forbliver tesa<sup>®</sup> HAF 8402 fleksibel og elastisk.

tesa<sup>®</sup> HAF 8402 leveres med et stærkt dækpapir og kan nemt skæres og udstanses.

### Anvendelser

Den er velegnet til fastgørelse af alle varmebestandige materialer såsom metal, glas, plastik, træ og tekstiler.

### gennemsnitligsværdier

Værdierne i dette afsnit skal kun betragtes som repræsentative/gennemsnitlige og bør ikke anvendes til specifikationer.

### Produktindhold

• Bæremateriale	Ingen	• Total tykkelse	125 µm
• Klæbertype	Nitrilgummi / fenolharpiks	• Farve	amber
• Linertype	Glassine		

### Egenskaber

• Bonding strength (dynamic shear)	12 N/mm <sup>2</sup>	• Bonding strength (push-out)	12 N/mm <sup>2</sup>
------------------------------------	----------------------	-------------------------------	----------------------

### Yderligere information

Bearbejdning:

#### 1. Præ-laminering:

tesa<sup>®</sup> HAF 8402 lamineres inden forhærdning. Til denne proces anbefaler vi en temperatur mellem 90 °C og 110 °C.

#### 2. Vedhæftning:

Vedhæftningsbetingelserne med hensyn til temperatur, tryk og tid afhænger af anvendelsen. Følgende parametre kan anvendes som en vejledning:

Få seneste nyt om dette produkt på <http://l.tesa.com/?ip=08402>



# tesa HAF<sup>®</sup> 8402

## Produkt Information

### Yderligere information

Splejsning:

- Temperatur: 120 - 200 °C
- Tryk: > 2 bar

2 bar

- Tid: 15 sek. - 90 sek.

Friktionsbeklædning til kobling:

- Temperatur: 180 - 230 °C
- Tryk: > 6 bar

6 bar

- Tid: 5 min. - 30 min.

For at opnå den maksimale bindestyrke skal overfladen være ren og tør. Opbevaringsbetingelser i henhold til tesa<sup>®</sup> HAF opbevaringstidskoncept.

Bemærk: Bindestyrkeværdierne er opnået under almindelige laboratorieforhold (middelværdier). Værdien er den garanterede frigøringsgrænse, som er afprøvet for hver produktionsbatch (materiale: Ætset aluminium testprøve / Klæbebetingsbetingelser: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min.)

### Ansvarsfraskrivelse

tesa<sup>®</sup> produkter beviser deres gode kvalitet dag ud og dag ind under krævende forhold og bliver regelmæssigt underlagt strenge kontroller. Al teknisk information og alle anførte anbefalinger gives ud fra vores bedste viden på baggrund af praktiske erfaring. Alle data bygger på gennemsnitsværdier og kan ikke direkte overføres til enhver specifik anvendelse. Derfor kan tesa SE ikke give hverken specifikke eller indirekte garantier på salgbarhed eller egnethed til et bestemt formål. Således er brugeren selv ansvarlig for at teste, om tesa<sup>®</sup> produktet er egnet til et bestemt formål og egnet til brugerens måde at anvende det på. Hvis du er i tvivl, står vores tekniske support-medarbejdere til rådighed for at hjælpe dig.



Få seneste nyt om dette produkt på <http://l.tesa.com/?ip=08402>