



tesa HAF® 9410

Produkt Information



60 µm ravfarvet reaktiv strukturel monteringsfolie

Produktbeskrivelse

tesa HAF® 9410 er en reaktiv, varmeaktiveret strukturel vedhæftningsfolie baseret på fenolharpiks og nitrilgummi. Denne ravfarvede dobbeltklæbende tape har intet bæremateriale. Den er beskyttet af et stærkt dækpapir og kan let skæres og udstanses.

tesa HAF® 9410 er ved stuetemperatur ikke klæbrig. Den aktiveres med varme og begynder at blive klæbrig ved 90 °C i forbindelse med prælamineringsstrin påføres varme og tryk over en vis periode.

Egenskaber

- Meget høj sammenføjningsstyrke
- Høj temperaturbestandighed
- Fremragende kemikaliebestandighed
- Bestandighed over for olie og opløsningsmidler
- Vedhæftningerne forbliver fleksible og elastiske

Anvendelser

Den er egnet til binding af alle termisk bestandige materialer, såsom metal, glas, plast, træ og tekstiler.

- Friktionsbelægninger til koblingsskiver
- Friktionsbelægninger til synkroniseringsringe
- Bremseindlægsskiver

gennemsnitligsværdier

Værdierne i dette afsnit skal kun betragtes som repræsentative/gennemsnitlige og bør ikke anvendes til specifikationer.

Produktindhold

- | | | | |
|-----------------|-------------------------------|------------------|-------|
| • Bæremateriale | Ingen | • Total tykkelse | 60 µm |
| • Klæbertype | Nitrilgummi /
fenolharpiks | • Farve | amber |
| • Linertype | Glassine | | |

Egenskaber

- | | | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² | • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|

Yderligere information

Behandling:

Få seneste nyt om dette produkt på <http://l.tesa.com/?ip=09410>



tesa HAF® 9410

Produkt Information

Yderligere information

1. Prælaminering:

tesa HAF® 9410 lamineres på det første materiale før hærdning. Til denne proces anbefaler vi en temperatur på mellem 90 °C og 140 °C.

2. Sammenføjning:

Sammenføjningsbetingelserne temperatur, tryk og tid afhænger af anvendelsen. Følgende parametre kan betragtes som vejledende:

Friktionsbelægninger til koblingskiver:

- Temperatur: 180-230 °C
- Tryk: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tid: 3 min

3. Hærdning (valgfrt)

For at opnå den maksimale sammenføjningsstyrke kan de vedhæftede dele hærdes ved 180-230 °C i 30-60 minutter uden tryk.

Værdierne for sammenføjningsstyrke blev opnået under standard laboratorieforhold. Værdien er en garanteret grænseværdi, der kontrolleres for hver produktionsserie (materiale: raderet aluminiumsprøve / sammenføjningsbetingelser: temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min).

For at opnå maksimal sammenføjningsstyrke skal overfladerne være rene og tørre. Opbevaringsbetingelser i henhold til tesa HAF®-konceptet for holdbarhed.

Ansvarsfraskrivelse

tesa® produkter beviser deres gode kvalitet dag ud og dag ind under krævende forhold og bliver regelmæssigt underlagt strenge kontroller. Al teknisk information og alle anførte anbefalinger gives ud fra vores bedste viden på baggrund af praktiske erfaring. Alle data bygger på gennemsnitsværdier og kan ikke direkte overføres til enhver specifik anvendelse. Derfor kan tesa SE ikke give hverken specifikke eller indirekte garantier på salgbarhed eller egnethed til et bestemt formål. Således er brugeren selv ansvarlig for at teste, om tesa® produktet er egnet til et bestemt formål og egnet til brugerens måde at anvende det på. Hvis du er i tvivl, står vores tekniske support-medarbejdere til rådighed for at hjælpe dig.



Få seneste nyt om dette produkt på <http://l.tesa.com/?ip=09410>