



tesa[®] 8444

Produkt Information

100µm transparentes HAF Klebeband

Produktbeschreibung

tesa[®] thermoplastisches HAF 8444 ist ein trägerloser hitzeaktivierbare Film auf Basis nichtreaktiver, thermoplastischer Copolyester.

tesa[®] HAF 8444 ist frei von Halogenen und Konform mit den heutigen ROHS-Standards.

Das Produkt ist bei Raumtemperatur nicht klebrig. Er wird mit Hitze und leichtem Druck beim Applizieren aktiviert.

Spezielle Eigenschaften:

- Zuverlässige und alterungsbeständige Verbindung
- Sehr hohe Verbundfestigkeit auf großen Verklebungsflächen
- Niedriger Verklebungsdruck benötigt
- Verbindung bleibt elastisch

Produktmerkmale

- Reliable and ageing resistant bonds
- Very high bonding strength on large bonding areas
- Low bonding pressure required
- Bonds remain elastic

Anwendung

tesa[®] HAF 8444 ist speziell zum Verkleben von Metallkomponenten auf verschiedenen Kunststoffen und Metallen, wie Stahl, Aluminium, PC, PMMA oder ABS:

- Verklebung von dekorativen Metallkomponenten
- Verklebung von Logos auf das Gehäuse
- Verklebung von Gewebe/Textilien in Accessoires

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08444>



tesa[®] 8444

Produkt Information

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

• Trägermaterial	ohne	• Dicke	100 µm
• Klebmasse	Copolyester	• Farbe	transparent
• Art der Abdeckung	Trennpapier		

Eigenschaften / Leistungswerte

- Verbundfestigkeit 5,5 N/mm²

Weitere Informationen

Technical recommendations: tesa[®] Thermoplastic HAF 8444 is not self adhesive. It is activated by heat while applying slight pressure.

The following values are recommendations for bond line parameters to start with:

1. Pre-lamination: During pre-lamination, the adhesive tape is laminated onto the metal substrate. This step does not affect the shelf life time of the adhesive tape. Pre-laminated components can be stored over the same period of time as the adhesive tape.

Setting:

- Temperature¹ 90 – 130 °C
- Pressure² 2 – 5 bar
- Time 2 – 5 s.

2. Bonding: Remove the liner from tape after pre-lamination step. Place the metal part onto the plastic component. Apply sufficient temperature through the metal part while applying pressure for the bonding time to reach sufficient bonding strength.

Setting:

- Temperature¹ 115 – 140 °C
- Pressure² 2 – 5 bar
- Time 5 – 15 s.

To achieve optimum performance a cooling step (while applying pressure) directly after the bonding step is recommended.

¹ 'Pre-lamination' and 'Bonding' temperature refer to the data that is measured in the bond line.

² 'Pre-lamination' and 'Bonding' pressure refer to the force that is transformed from mould surface directly to the bonding area.



tesa[®] 8444

Produkt Information

Weitere Informationen

Bonding strength values were obtained under standard laboratory conditions (Material: AL & PC test specimen / Bonding conditions: Temperature = 140 °C; Pressure = 5 bar; Time = 7 sec).

To reach maximum bonding strength surfaces should be clean and dry. Storage conditions according to tesa[®] HAF shelf life concept.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa[®] Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa[®] Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08444>