



tesa HAF® 8405

Produkt Information



30µm reaktiver hitzeaktivierbarer Film

Produktbeschreibung

tesa HAF® 8405 ist ein hitzeaktivierbarer Film auf Basis von Nitrilkautschuk und Phenolharz. Das bräunliche Material ist trägerlos. Dieser ist mit einem Papierliner abgedeckt und ist einfach zu schneiden & stanzen.

Das Material ist bei Raumtemperatur nicht klebend. Der Film wird mit Hitze aktiviert und wird bei circa 90°C zur Vorfixierung klebrig. In einem zweiten Verarbeitungsschritt wird das Produkt unter Hitze und Druck appliziert.

Nach voller Aushärtung erreicht tesa HAF® 8405:

- eine extrem hohe Verbundfestigkeit
- sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- exzellente Chemikalienbeständigkeit.
- dabei bleiben Klebefugen elastisch.& flexibel

Anwendung

- Endlosverkleben von temperaturbeständigen Materialien wie Glasfasern, Metall- und Kunststofffolien.
- Verklebung von Gleitlagern, Gehäusen, Reibbelägen in Kupplungen.

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

- | | | | |
|---------------------|------------------------------|---------|-----------------|
| • Trägermaterial | ohne | • Dicke | 30 µm |
| • Klebmasse | Nitrilkautschuk & Phenolharz | • Farbe | bernsteinfarben |
| • Art der Abdeckung | Trennpapier | | |

Eigenschaften / Leistungswerte

- | | | | |
|-----------------------------|----------------------|--|----------------------|
| • Haftfestigkeit (Ausschub) | 12 N/mm ² | • Haftfestigkeit (dynamische Scherung) | 12 N/mm ² |
|-----------------------------|----------------------|--|----------------------|

Weitere Informationen

Verarbeitung:

1. Vorlaminiierung:

tesa HAF® 8405 wird ca. zwischen 90°C und 110°C klebrig.

2. Aushärtung:

Die Verklebungsparameter Temperatur, Druck und Zeit sind von der Anwendung und den zu verklebenden Materialien abhängig. Als Richtlinie gilt:

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08405>



tesa HAF® 8405

Produkt Information

Weitere Informationen

Splicing-Anwendungen:

Temperatur: 120 °C - 200 °C

Druck: > 2 bar

Zeit: 15 sec. - 30 min.

Verkleben von Kupplungsbelägen:

Temperatur: 180 °C - 230 °C

Druck: > 6 bar

Zeit: 1 min. - 30 min.

Für das Erreichen der maximalen Verbundfestigkeiten sollten die Untergründe sauber und trocken sein.

Lagerbedingungen gemäß tesa HAF® Haltbarkeitskonzept.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08405>