

8414

Produkt Information



transluzentes HAF, welches in Z-Richtung elektrisch-leitend ist

Produktbeschreibung

tesa HAF® 8414 ist ein transluzenter hitzeaktiverbarer Film, welches elektrisch-leitfähige Partikel enthält.

Spezielle Eigenschaften:

- Verklebung von Chipmodulen und Erreichung einer elektrisch-leitfähigen Verbindung in einem Schritt
- Gute Verarbeitung auf allen gängigen Produktionslinien
- Geeignet für Karten aus PVC, ABS und PC (Dual Interface (D.I.) und kontaktlose Karten)
- Geeignet für silberne Tintensubstrate und Antennen

Durchschnittliche Partikeldurchmesser: 40µm

Produktmerkmale

- Chip module bonding and electrical connectivity in one step
- Good workability on all common implanting lines
- Suitable for PVC, ABS and PC cards (Dual Interface (D.I.) and contactless cards)
- Suitable for silver ink substrates and wire antenna
- Mean particle diameter: 40 µm

Anwendung

tesa HAF® 8414 ist für Anwendungen konzipiert, bei denen eine zuverlässige elektrische und starke Klebverbindung erforderlich ist. Hauptanwendungen sind Einbettung von Chipmodulen in Dual Interface (DI) Karten und RFID-Modulen.

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

- | | | | |
|------------------|------------|---------------------|-------------|
| • Trägermaterial | ohne | • Art der Abdeckung | Trennpapier |
| • Klebmasse | Copolyamid | • Farbe | transluzent |

Weitere Informationen

Technical Recommendations:

Please note that optimal parameters strongly depend on the type of machine, particular materials for card bodies, antenna material or chip-modules as well as individual customer requirements. The bonding time depends on the heat transition of the used substrates. Additionally we recommend a cooling step directly after the bonding step. Thereby pressure should be applied until film temperature decreases below softening temperature (approx. 110 °C).

The following data are recommendations for the initial set-up of machine parameters.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08414>



8414

Produkt Information

Weitere Informationen

1. Pre-lamination:

During pre-lamination, the adhesive tape is laminated onto the module belt. An accurate pre-lamination is in particular important for tesa HAF® 8414 in order to ensure a good adhesion and a good conductivity inside of the final product.

Machine setting:

- Temperature 130 - 150 °C
- Pressure 3 - 4 bar
- Time 2.5 m/min.

2. Conductive Bonding:

During module embedding, the pre-laminated modules are die-cut from the module belt, positioned into the card cavity and permanently bonded to the card body by heat and pressure. Depending on the type of the implanting line, single step or multiple step process can be used. Today, most implanting machines have multiple heat press steps.

Single step process - Machine setting:

- Temperature¹ 160 – 220 °C
- Pressure 65 - 130 N/module
- Time 1.5 s

Multiple step process (2 or more heating stamps) - Machine setting:

- Temperature¹ 180 – 220 °C
- Pressure 65 - 130N/module
- Time 2 x 0,7 s. / 3 x 0.5 s.

¹Temperature recommendations refer to what can be measured inside the heating stamp. Different temperature settings are recommended for different card material:

PVC 180 – 190 ° C

ABS 180 – 190 ° C

PET 190 – 200 ° C

PC 200 – 220 °C

To reach maximum bonding strength surfaces should be clean and dry. Storage conditions according to tesa HAF® shelf life concept.



8414

Produkt Information

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08414>