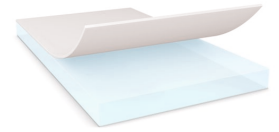


# 8742

## Produkt Information



50 µm starke Strukturklebefolie aus Niedertemperatur-Thermoplast

### Produktbeschreibung

tesa® Low Temperature Thermoplast (LTT) 8742 ist eine nicht reaktive, bei moderaten Temperaturen aktivierte Strukturklebefolie. Diese transluzente Folie hat keinen Träger. Sie ist durch einen dunkelgrauen PE-Liner geschützt. tesa® LTT 8742 ist halogenfrei und entspricht der aktuellen RoHS-Richtlinie. Bei Raumtemperatur ist tesa® LTT 8742 nicht klebrig. Die Folie wird durch mäßige Hitze und Druck während des Applikationsprozesses aktiviert.

#### Haupteigenschaften

- Hohe Schälhaftung auf einer Vielzahl von Geweben
- Niedrige Vorlaminierungstemperatur ab 60 °C
- Keine Vergilbung
- Gute Überarbeitbarkeit bei glatten Substraten

### Anwendung

tesa® LTT 8742 ist besonders für die Verklebung von Textilien auf verschiedenen Substraten geeignet.

### Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

### Produktaufbau

- |                     |             |         |             |
|---------------------|-------------|---------|-------------|
| • Trägermaterial    | ohne        | • Dicke | 50 µm       |
| • Klebmasse         | polyurethan | • Farbe | transluzent |
| • Art der Abdeckung | PE          |         |             |

### Weitere Informationen

Haftigenschaften:

Schälhaftung auf Polyestergewebe: 11 N/cm

Technische Empfehlungen:

tesa® LTT 8742 ist nicht selbstklebend. Die Folie wird durch Anwendung von Hitze und Druck über einen bestimmten Zeitraum aktiviert. Die folgenden Werte sind Empfehlungen für die Parameter der Klebelinie, mit denen begonnen werden sollte.

#### 1) Vorlaminierung

Bei der Vorlaminierung wird die Folie auf das erste Bauteil laminiert.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08742>



# 8742

## Produkt Information

### Weitere Informationen

Einstellung:

- Temperatur<sup>1</sup> 60–90 °C
- Druck<sup>2</sup> 1–5 bar
- Zeit 5–20 s

2) Verklebung

Der Liner wird nach dem Vorlaminierungsschritt von der Folie entfernt. Das zweite Bauteil wird positioniert. Temperatur und Druck für die Dauer der Verklebung auf das Bauteil ausüben, um eine ausreichende Haftfestigkeit zu erreichen.

Einstellung:

- Temperatur<sup>1</sup> 80–120 °C
- Druck<sup>2</sup> 1–5 bar
- Zeit 10–480 s

Temperatur, Druck und Zeit hängen von der Art und Dicke der Substrate ab. Generell gilt, dass dickere Substrate oder niedrigere Verklebungstemperaturen längere Verklebungszeiten erfordern.

Kurze Zykluszeiten können bei 110 °C Klebelinientemperatur erreicht werden. Für die Aktivierung bei niedrigeren Temperaturen ist die Heißpresszeit zu erhöhen oder ein kurzer Heißpressschritt mit der Aushärtung im Ofen zu kombinieren.

Die Werte für die Schälhaftung wurden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt (Verstärkungsträger 23 µm PET; Klebebedingungen: Temperatur = 90 °C; Druck = 5 bar; Zeit = 120 Sekunden).

Um eine maximale Haftfestigkeit zu erreichen, sollten die Oberflächen sauber und trocken sein. Nach dem Verkleben mindestens 1–2 Stunden Verweilzeit einplanen, bevor die Leistungsfähigkeit getestet wird. Die endgültige Haftfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.

<sup>1</sup> „Vorlaminierungstemperatur“ und „Verklebungstemperatur“ beziehen sich auf die Daten, die in der Klebelinie gemessen werden. <sup>2</sup> „Vorlaminierungsdruck“ und „Klebedruck“ beziehen sich auf die Kraft, die von der Oberfläche der Vorrichtung direkt auf den Klebebereich übertragen wird.



# 8742

## Produkt Information

### Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08742>