

A close-up photograph shows a person's hands applying a roll of black tesa ACXplus tape to a white window frame. The person is wearing a dark jacket. The tape is being unrolled from a roll and is being pressed onto the frame. A white card with the tesa logo is being used to smooth the tape. The background is a blurred indoor setting.

INTELLIGENTE KLEBEBANDLÖSUNGEN

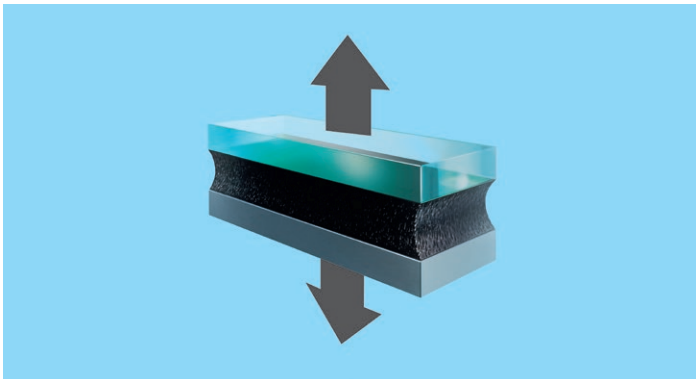
tesa® ACX^{plus} – Produkte und Anwendungen

ZUVERLÄSSIGE KLEBTECHNOLOGIE

Die Leistungsstärke von tesa® ACX^{plus} basiert auf seiner Viskoelastizität: Sie gibt dem Material innere Festigkeit und ermöglicht den Abbau von mechanischen Spannungen. Ein spezielles Acrylatsystem führt zu folgenden Haupteigenschaften:

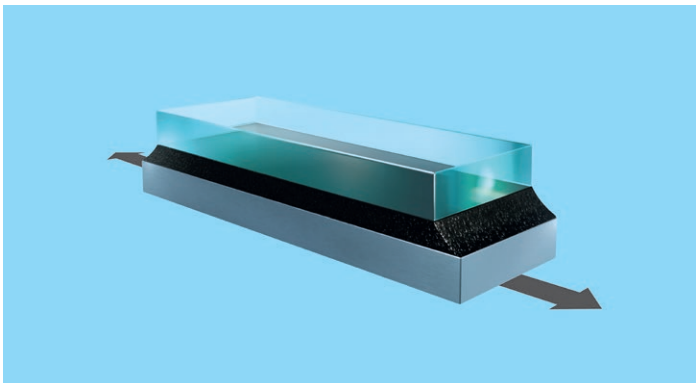
Hohe Klebkraft

- tesa® ACX^{plus} hat eine starke und lang anhaltende Klebkraft – auch auf Materialien mit unterschiedlichen Oberflächeneigenschaften.
- Das Klebeband benetzt und passt sich chemisch an die zu verklebende Oberfläche an.
- Raue und unebene Oberflächen können durch Anpassung der Trägerdicke des Klebebandes ausgeglichen werden.



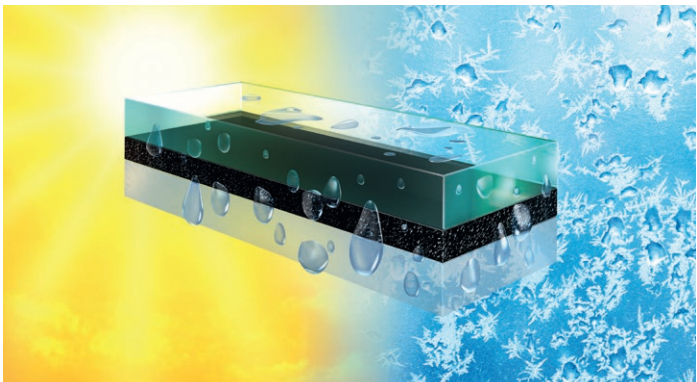
Spannungsausgleich

- tesa® ACX^{plus} hat die herausragende Fähigkeit, statische, dynamische und Temperaturspannungen über die gesamte Lebensdauer einer Komponente auszugleichen.
- Dank seiner viskoelastischen Eigenschaften kann das System bei Temperaturwechsel die unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten verschiedener Materialien ausgleichen.



Temperatur- und Witterungsbeständigkeit

- Diese hochwertige Verklebung ist äußerst beständig gegen UV-, Feuchtigkeits- und Witterungseinflüsse.
- Die hohe Oxidationsbeständigkeit basiert auf der voll gesättigten Kohlenstoffkette, die das Fundament der in tesa® ACX^{plus} verwendeten Acrylate bildet.
- Die spezielle Aushärtungschemie sorgt für eine hervorragende Temperaturbeständigkeit.



Die Welt der konstruktiven Verklebungen

Konstruktive Langzeitverklebungen spielen in allen Industrien eine zentrale Rolle und können eine große Herausforderung darstellen. Moderne Materialien haben spezielle Strukturen und Eigenschaften, die beibehalten werden müssen. Die Herausforderung dabei ist es, diese unterschiedlichen Werkstoffe miteinander sicher und dauerhaft zu verbinden. Herkömmliche mechanische Fügeverfahren wie Nieten, Schweißen, Schrauben oder Flüssigkleber können hierfür ungeeignet sein und sogar die Materialien beschädigen.

Hier kommt unsere innovative Produktentwicklung ins Spiel: tesa® ACX^{plus}.

tesa® ACX^{plus} Klebebander sind herkömmlichen Befestigungsmethoden oftmals überlegen, denn sie optimieren die Produktionsprozesse unserer Kunden sowie die Qualität und Ästhetik ihrer Endprodukte.

Vorzüge von doppelseitigem Klebeband gegenüber Flüssigkleber und mechanischen Verbindungen

		Doppelseitiges Klebeband	Flüssigkleber	Mechanische Verbindung (z. B. Nieten, Schrauben, Nägel)
Design	Verbessertes optisches Erscheinungsbild – kein Verletzen der Materialstruktur	••••	•••	•
	Unsichtbare Befestigung – Montage von transparenten und transluzenten Materialien	••••	•••	•
Montage	Schnelle Montage – Keine Trocknungszeit und wenig Vor- und Nacharbeit	••••	•	••
	Gesunde Arbeitsumgebung und saubere Produktionsumgebung	••••	••	••
Qualität	Ausgleich von unregelmäßigen oder unebenen Oberflächen – Spalttoleranzen werden beseitigt	•••	••••	•
	Spannungsausgleich – Ausgleich von mechanisch und thermisch bedingten Belastungen	••••	••	•
	Schalldämpfende Eigenschaften – durch Vibration verursachte Geräusche werden beseitigt	••••	•••	•
	Stoßabsorbierung – Aufnahme einer starken dynamischen Belastung	••••	••	•
	Dichtfunktion – Klebeband dichtet ab und schützt vor Staub und Feuchtigkeit	••••	••••	••
	Reduzierte Korrosionsgefahr – die verklebten Oberflächen werden mechanisch nicht beschädigt	••••	••••	•

•••• Sehr gut ••• Gut •• Mittel • Schlecht

DAUERHAFTE VERKLEBUNG IM INNEN- UND AUSSENBEREICH

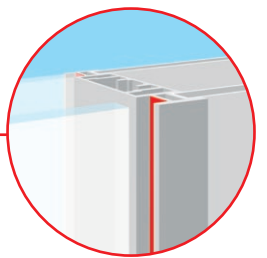
tesa® ACX^{plus} 704x – Gray/White

tesa® ACX^{plus} 704x ist ein Acrylatschaum-Klebeband in den Farben Grau und Weiß. Es besteht aus einem Hochleistungs-Acrylatsystem und zeichnet sich vor allem durch seine Klebkraft, seinen Spannungsausgleich und seine Temperatur- und Witterungsbeständigkeit aus. Aufgrund seiner Zusammensetzung verbindet es eine sehr hohe Klebkraft mit der Fähigkeit, hohe dynamische Lasten zu absorbieren und auszugleichen. Wegen seiner hohen Verarbeitungssicherheit bietet es selbst für Kombinationen von schwer verklebbaren Materialien wie Kunststoffen mit jeglichen unterschiedlichen Metallen eine einfache Lösung.

Die Produktreihe tesa® ACX^{plus} 704x wurde speziell für das unsichtbare Verkleben von Dekorelementen entwickelt. Die graue und weiße Farbe passt sich gut an Metall- und Kunststoffoberflächen an und vermeidet das Durchscheinen bei transluzenten und dekorativen Materialien. Für Anwendungen im Außenbereich mit hohen permanenten Scherbelastungen empfehlen wir die Verwendung von tesa® ACX^{plus} Hohe Beständigkeit (tesa® ACX^{plus} 707x).



Befestigen von Frontblenden und Dekorpaneelen



Trennwände:
Glas auf Aluminium



Befestigen von
Möbelfronten



Produktfamilie	Produkt	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Träger	Farbe	Abdeckung	Klebkraft [N/cm] nach 72 h Einwirkzeit			
						Stahl	PMMA	Aluminium	Glas
tesa® ACX ^{plus} 704x Gray/White	tesa® 7042	500	Geschäumtes Reinacrylat	Grau oder Weiß	PV 28*	23	18	24	21
	tesa® 7044	1.000				33	24	35	32
	tesa® 7046	1.500				36	32	40	37
	tesa® 7048	2.000				38	33	45	40

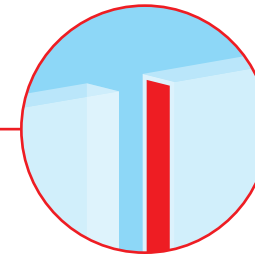
* PV 28: Silikonfreie Folienabdeckung

tesa® ACX^{plus} 705x – High Transparency

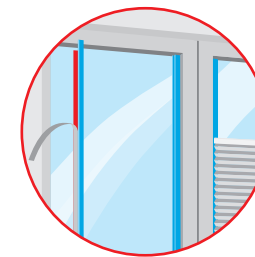
tesa® ACX^{plus} 705x ist ein transparentes Acrylatsystem-Klebeband. Es besteht aus einem Hochleistungs-Acrylatsystem und zeichnet sich vor allem durch seine Klebkraft, seinen Spannungsausgleich und seine Temperatur- und Witterungsbeständigkeit aus. Aufgrund seiner hohen Transparenz eignet es sich insbesondere für das konstruktive Verkleben von transparenten und transluzenten Materialien wie Glas oder PMMA (Acrylglas). Der viskoelastische, feste Acrylatsystem-Kern kompensiert die unterschiedliche Wärmeausdehnung der verklebten Teile.



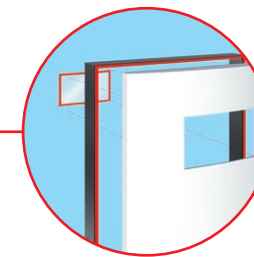
Universitätsklinik, Vitoria, Spanien



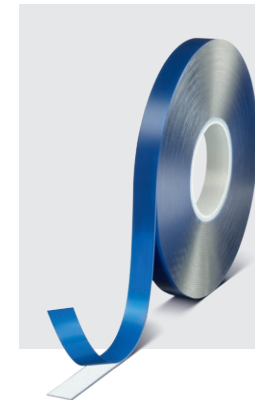
Trennwände:
Glas auf Glas



Profile für
Plissees



Schilderherstellung:
PMMA auf
Aluminium



Neutralisierte Kantenklebrigkeit

Die Seitenkanten der Klebebandrolle werden mit einer sehr dünnen glasähnlichen Schicht bedeckt. Dadurch wird die Seitenkantenklebrigkeit des Klebebandes neutralisiert.

Optional für folgende Produkte erhältlich:

- tesa® ACX^{plus} 7058
- tesa® ACX^{plus} 75530

Vorteile

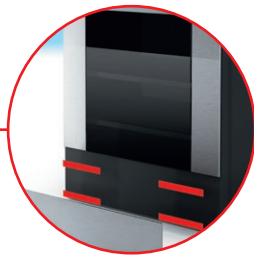
- Einfache Handhabung von Klebebandrollen im Montageprozess
- Keine Verunreinigung der Kanten des Klebebandes mit Staub oder Schmutz
- Ausgezeichnetes optisches Erscheinungsbild der montierten Teile
- Problemlose Reinigung nach dem Aufbau

Produktfamilie	Produkt	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Träger	Farbe	Abdeckung	Klebkraft [N/cm] nach 72 h Einwirkzeit			
						Stahl	PMMA	Aluminium	Glas
tesa® ACX ^{plus} 705x High Transparency	tesa® 7054	500	Festes Reinacrylat	Transparent	PV 22* PV 28**	19	12	19	17
	tesa® 7055	1.000				24	17	24	24
	tesa® 7056	1.500				27	19	24	26
	tesa® 7058	2.000				29	22	24	28
	tesa® 75530	2.900				27	20	26	32

* PV 22: Papierabdeckung mit Aufdruck: tesa® ACX^{plus} ** PV 28: Silikonfreie Folienabdeckung



Verkleben von Stoßleisten



Befestigen von Dekorpaneelen



Verkleben von Versteifungsprofilen

tesa® ACX^{plus} 706x – High Adhesion

tesa® ACX^{plus} 706x ist ein schwarzes Acrylatschaum-Klebeband. Es besteht aus einem Hochleistungs-Acrylatsystem und zeichnet sich vor allem durch seine Klebkraft, seinen Spannungsausgleich und seine Temperatur- und Witterungsbeständigkeit aus. Dank seiner besonderen Zusammensetzung verbindet es eine sehr hohe Klebkraft mit einer sehr guten Weichmacherbeständigkeit. Es wurde speziell für das Verkleben schwer verklebbarer Materialien wie Pulverbeschichtungen und Kunststoffe entwickelt. Der viskoelastische, geschäumte Acrylatkern kompensiert die unterschiedliche Wärmeausdehnung der verklebten Teile. Das Produkt bietet eine sehr hohe Sofortklebkraft.

Produktfamilie	Produkt	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Träger	Farbe	Abdeckung	Klebkraft [N/cm] nach 72 h Einwirkzeit			
						Stahl	PMMA	Aluminium	Glas
tesa® ACX ^{plus} 706x High Adhesion	tesa® 7062	500	Geschäumtes modifiziertes Acrylat	Schwarz	PV 22* PV 24**	24	20	27	27
	tesa® 7063	800				30	27	32	32
	tesa® 7065	1.200				40	35	35	36
	tesa® 7066	1.500				45	41	40	39

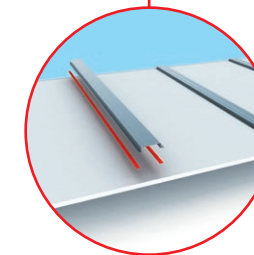
* PV 22: Papierabdeckung mit Aufdruck: tesa® ACX^{plus} ** PV 24: Silikonisierte Folienabdeckung



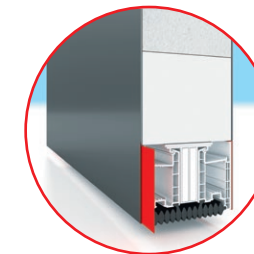
tesa Zentrale, Norderstedt, Deutschland

tesa® ACX^{plus} 707x – High Resistance

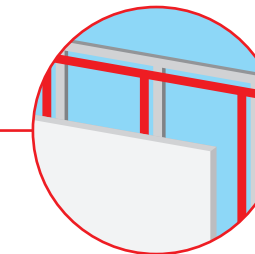
tesa® ACX^{plus} 707x ist ein schwarzes Acrylatschaum-Klebeband. Es besteht aus einem Hochleistungs-Acrylatsystem und bietet dank seiner speziellen Komponenten eine sehr gute Temperaturbeständigkeit, sehr gute Scherfestigkeit auch bei höheren Temperaturen und eine überragende Kälteschockbeständigkeit. Es wurde für anspruchsvolle Anwendungen im Außenbereich entwickelt. Insbesondere in Verbindung mit unserem tesa® Adhesion Promoter bietet das System hohe Verklebungssicherheit auch bei schwierigen Aufgaben. Der viskoelastische, geschäumte Acrylatkern kompensiert die unterschiedliche Wärmeausdehnung der verklebten Teile.



Befestigen von Versteifungsprofilen



Befestigen von Türpaneelen



Befestigen von Verkleidungselementen

Produktfamilie	Produkt	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Träger	Farbe	Abdeckung	Klebkraft [N/cm] nach 72 h Einwirkzeit			
						Stahl	PMMA	Aluminium	Glas
tesa® ACX ^{plus} 707x High Resistance	tesa® 7072	500	Geschäumtes Reinacrylat	Schwarz	PV 22* PV 24**	20	12	18	20
	tesa® 7074	1.000				30	15	25	32
	tesa® 7076	1.500				35	19	28	36
	tesa® 7078	2.000				40	23	32	40
	tesa® 70725	2.400				31	17	28	30
	tesa® 70730	2.900				44	22	39	38
	tesa® 70740	3.900				45	24	40	39

* PV 22: Papierabdeckung mit Aufdruck: tesa® ACX^{plus} ** PV 24: Silikonisierte Folienabdeckung

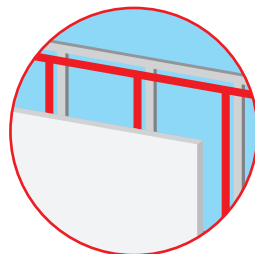


tesa® ACX^{plus} 709x – LSE Performer

Die neue tesa® ACX^{plus} – LSE Performer-Serie ist mit einer innovativen Klebmasse ausgestattet. Dadurch ist eine sichere Verklebung auch auf niederenergetischen Oberflächen (z.B. kritischen Kunststoffen) ohne Oberflächenvorbehandlung mit z. B. Haftvermittler möglich. Außerdem können tesa® ACX^{plus} 709x Klebebänder auch bei niedrigen Temperaturen bis 0°C verarbeitet werden.

Verkleben von Stoßleisten

Verkleben von Versteifungsprofilen



Befestigen von Glas auf pulverbeschichteten Aluminiumprofilen

Produktfamilie	Produkt	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Träger	Farbe	Abdeckung	Klebkraft [N/cm] nach 72 h Einwirkzeit			
						Stahl	PMMA	Aluminium	Glas
tesa® ACX ^{plus} 709x LSE Performer	tesa® 7092	500	Geschäumtes Reinacrylat	Schwarz	PV 22* PV 24**	40	40	40	40
	tesa® 7094	1.000				40	40	40	40
	tesa® 7096	1.500				40	40	40	40
	tesa® 7098	2.000				40	40	40	40

* PV 22: Papierabdeckung mit Aufdruck: tesa® ACX^{plus} ** PV 24: Silikonisierte Folienabdeckung

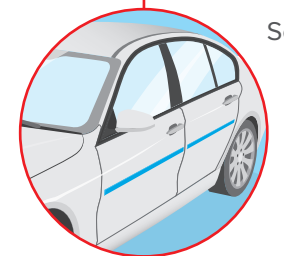


tesa® ACX^{plus} 78xx Black Line

tesa® ACX^{plus} Black Line wurde speziell für Anwendungen in der Automobilindustrie entwickelt, um die zuverlässige Verklebung von Anbauteilen an die Karosserie zu ermöglichen.

Die tesa® ACX^{plus} Black Line Klebebänder geben Anbauteilen sicheren Halt auf der Fahrzeugkarosserie und bieten zugleich eine zuverlässige Abdichtung und Vibrationsdämpfung. Die einzigartigen Klebebänder kompensieren zudem thermische Ausdehnungen und entstehende Spannungen optimal. Unsere Produkte sind tiefschwarz und der hohe Grad an Anschließbarkeit ermöglicht die Verklebung in Kurven und Winkeln.

Seitenleiste



Dachreling



Emblem



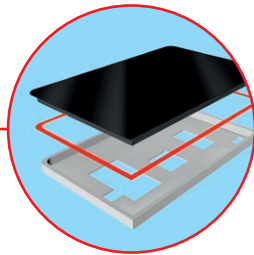
Produktfamilie	Produkt	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Träger	Farbe	Abdeckung	Klebkraft [N/cm] nach 72 h Einwirkzeit			
						Stahl	ABS	PP/EPDM*	Lack
tesa® ACX ^{plus} 78xx Black Line	tesa® 7805	500	Acrylat-schaum	Tiefschwarz	PV 25** PV 29***	21	18	60	25
	tesa® 7808	800				35	28	60	22
	tesa® 7811	1.100				32	24	90	30
	tesa® 7812	1.200				37	30	70	26
	tesa® 7815	1.500				40	32	80	28

* Vorbehandelt mit tesa® 60153 Adhesion Promoter Fast Cure ** PV 25: Papierabdeckung *** PV 29: Folienabdeckung

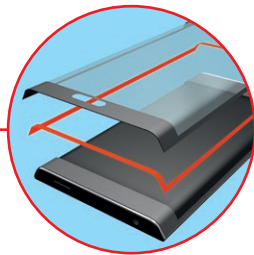
VON UNABHÄNGIGEN INSTITUTEN GETESTET UND BESTÄTIGT



Verklebung von elektronischen Bauteilen



Verkleben von Schalttafeln



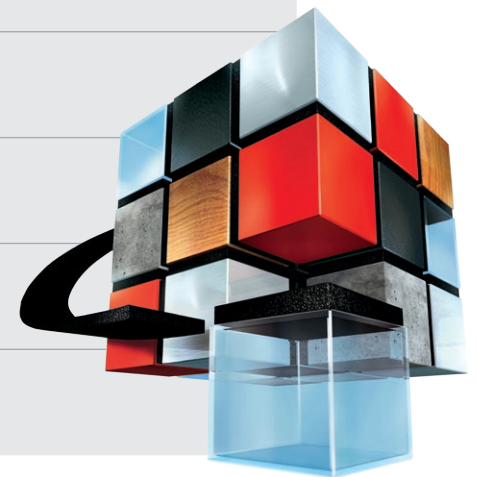
Verkleben von Displays in der Elektronikindustrie

Die dünnen Acrylschaum-Klebebänder tesa® 757xx und tesa® 756xx basieren auf einer neuen geschäumten Klebmasse-technologie. Trotz ihrer geringen Dicke bieten sie sehr hohe Stoßfestigkeit, gute Dämpfungseigenschaften und zugleich eine sehr hohe Klebkraft.

tesa® 757xx ist zusätzlich mit einem stabilisierenden PET-Träger ausgestattet, der die Handhabung, Nacharbeitbarkeit und Stanzbarkeit verbessert.

Produktfamilie	Produkt	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Träger	Klebmasse	Farbe	Abdeckung	Klebkraft [N/cm] nach 72 h Einwirkzeit			
							Stahl	PC	Glas	PE
tesa® 756xx	tesa® 75625	250	ohne	Geschäumtes modifiziertes Acrylat	Schwarz	PET	19,0	28,7	18,6	–
	tesa® 75630	300					19,5	30,0	19,1	–
	tesa® 75635	350					19,9	34,0	19,3	–
tesa® 757xx	tesa® 75715	150	PET	Geschäumtes modifiziertes Acrylat	Schwarz	PET	13,5	11,0	11,6	5,0
	tesa® 75720	200					13,5	12,2	12,5	7,0
	tesa® 75725	250					13,6	13,0	13,0	7,1
	tesa® 75730	300					14,2	13,3	13,0	8,0
	tesa® 75735	350					14,6	13,8	14,1	10,0

	ETAG 003, Kategorie IV: Festigkeit gegenüber baulicher Beschädigung durch Hartkörperaufprall – 0,5-kg-Stahlkugel, Festigkeit gegenüber baulicher Beschädigung durch Weichkörperaufprall – 50-kg-Sack. UN-EN ISO 140-3: Zertifikat für Schalldämmungsindex
	UL 746C
	DIN EN 13501-1:2012
	Statischer Scherversuch inklusive mathematischer Extrapolation bis zu zehn Jahre
	Dynamische Zug- und Schermessungen gemäß VE-08/1 ift DI-02/1-2: 2009-03
	Dynamische Zugmessung gemäß ETAG 002
	Statische Scher- und Zugbeanspruchung Kriechmessung gemäß ETAG 002
	LEED (IEQ Credit 4.1: emissionsarme Materialien: Klebmasse und Dichtstoffe)
	Windlasttest bezüglich ABNT NBR 10821-3/11
	AAMA 501.6-09 Erdbebentest
	STN EN ISO 6892-1 Straßenschild
	ASTM E 284-04, 330-02,331-00 Prüfung für vorgehängte hinterlüftete Fassaden
	AS 4040.2/3, AS 4040.3 Fliehkraftprüfung



* Zertifizierung ist produktspezifisch. Für genauere Informationen hinsichtlich der geprüften Qualitäten wenden Sie sich an Ihre tesa-Ansprechpartner.

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

tesa® ACX^{plus} Produktfamilien mit besonderen zusätzlichen Stärken

Produktfamilie	Beschreibung	Produktaufbau	Farbe	Temperaturbeständigkeit kurz/lang [°C]
tesa® ACX ^{plus} 704x Gray/White	Die tesa® ACX ^{plus} Familie mit herausragenden Klebeeigenschaften auf unterschiedlichen Oberflächen, erhältlich in grau und weiß.		Grau oder Weiß	200°C/120°C
tesa® ACX ^{plus} 705x High Transparency	Die ultratransparente tesa® ACX ^{plus} Familie für die Befestigung von transparenten und transluzenten Oberflächen wie Glas oder PMMA auf unterschiedlichen Haftgründen.		Transparent	200°C/100°C
tesa® ACX ^{plus} 706x High Adhesion	Die tesa® ACX ^{plus} Familie mit hervorragender Sofortklebkraft selbst auf Untergründen mit geringer Oberflächenenergie.		Schwarz	170°C/70°C
tesa® ACX ^{plus} 707x High Resistance	Die tesa® ACX ^{plus} Familie mit einer hohen Scherfestigkeit auch bei höheren Temperaturen und einer überragenden Kälteschockbeständigkeit in kalten Umgebungen.		Schwarz	200°C/120°C
tesa® ACX ^{plus} 709x LSE Performer	tesa® ACX ^{plus} Familie für eine sichere Verklebung auf niederenergetischen Untergründen ohne Oberflächenvorbehandlung z.B. mit einem Haftvermittler sowie für den Einsatz bei niedrigen Temperaturen bis 0°C.		Schwarz	100°C/80°C
tesa® ACX ^{plus} 78xx Black Line	Das tiefschwarze tesa® ACX ^{plus} Black Line gibt Anbauteilen sicheren Halt und sorgt für zuverlässige Abdichtung und Vibrationsdämpfung. Der hohe Grad an Anschließbarkeit ermöglicht die Verklebung in Kurven und Winkeln.		Tiefschwarz	–

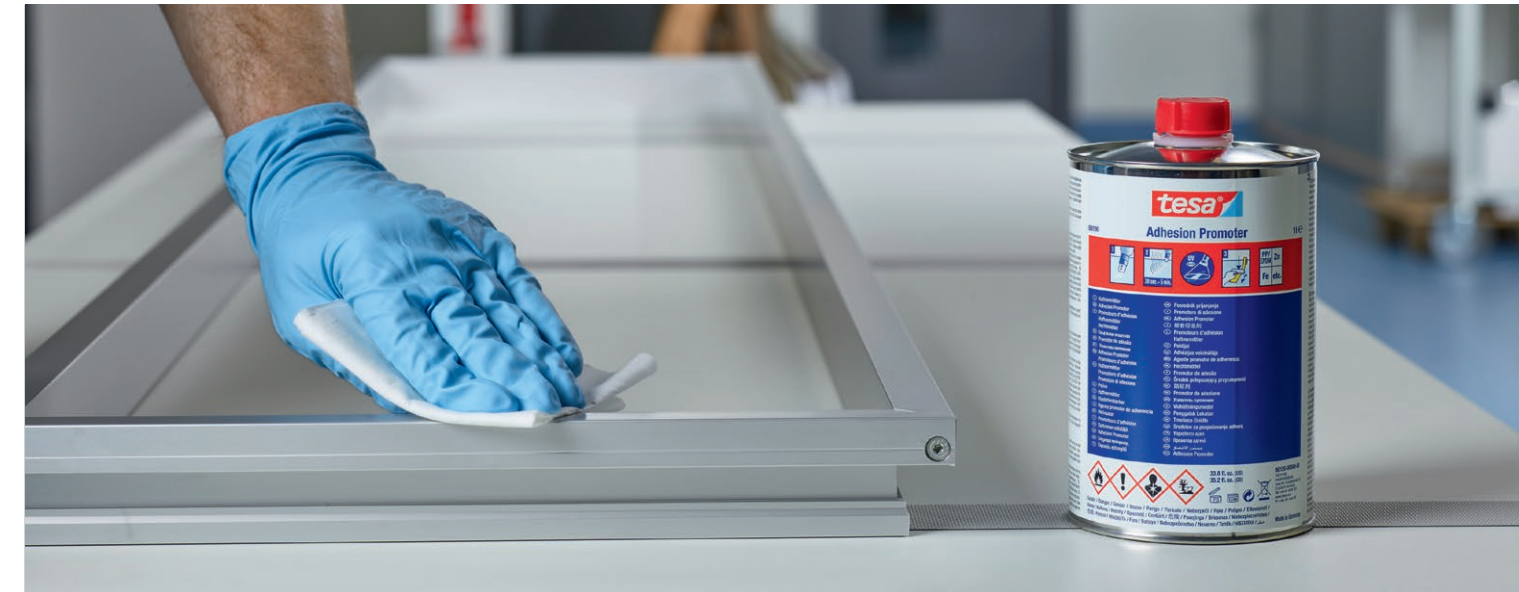
Dünne Acrylschaum-Klebebänder

Produktfamilie	Beschreibung	Produktaufbau	Farbe	Temperaturbeständigkeit kurz/lang [°C]
tesa® 756xx	tesa® 756xx ist verfügbar in geringen Dicken, bietet eine sehr hohe Stoßfestigkeit, hat sehr gute Dämpfungseigenschaften und zugleich eine sehr hohe Klebkraft.		Schwarz	180°C/90°C
tesa® 757xx	tesa® 757xx ist erhältlich in geringen Dicken, mit sehr hoher Stoßfestigkeit und Klebkraft und mit sehr guten Dämpfungseigenschaften. Der stabilisierende PET-Träger verbessert die Handhab- und Nachbearbeitbarkeit.		Schwarz	180°C/90°C

ERGÄNZUNGSSORTIMENT

Für erhöhte Klebkraft und effizientes Kleben

tesa® Adhesion Promoter – Oberflächenvorbehandlung für optimale Klebkraft



tesa® 60150 Adhesion Promoter Universal

Universal-Haftvermittler, für Anwendungen auf unterschiedlichen Oberflächen (u.a. Zink, Stahl, Alu, PP, EPDM). Enthält UV-Pigmente für die einfache Nachweisprüfung beim Einsatz des Haftvermittlers.



tesa® 60151 Adhesion Promoter für Glas

Dieser transparente Haftvermittler gewährleistet eine dauerhafte Verklebung und Feuchtigkeitsbeständigkeit bei der Verwendung von tesa®ACX^{plus} auf Glas.



tesa® 60152 Adhesion Promoter für PU und HPVC

Speziell für die Verwendung von tesa® ACX^{plus} auf PU und HPVC entwickelt. UV-Pigmente machen eine einfache Nachweisprüfung des Einsatzes auf der Oberfläche möglich.



tesa® 60153 Adhesion Promoter Fast Cure

Universal-Haftvermittler mit einer schnellen Härtezeit für hohe Sofortklebkraft auf unterschiedlichen Oberflächen wie PP/EPDM oder einer Vielzahl der Metalloberflächen.



tesa® 50690 Promoter Pen

Mit dem 15 oder 20 mm breiten Filzkopf des tesa® 50690 Promoter Pens kann der tesa® Adhesion Promoter sauber und schnell auf die Oberfläche aufgetragen werden (nicht für tesa® 60151 empfohlen).

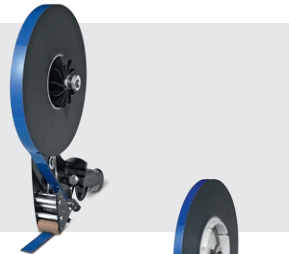




tesa® 6085 Easy Taper

Einstellbare Kantenführung.

- Max. Durchmesser 300 mm
- Max. Klebebandbreite 25 mm



tesa® 6003 Special Taper

Kundenindividuelle Einstellung auf die Breite des Klebebandes. Optionale Eigenschaften: Führungsrolle, Entfernung der Trennfolie beim Abrollen, längerer Trennfolienüberstand.

- Max. Durchmesser 300 mm
- Max. Klebebandbreite 25 mm



tesa® 6025 Verstellbarer Teflon Edge Taper

Applikation des Klebebandes auf die Glaskanten bei der Herstellung von Glastrennwänden

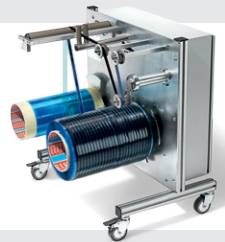
- Manuell auf die Glasstärke einstellbar
- Anwendbar für Glasstärken von 6 bis 20 mm



tesa® 6096 Spulen-Dispenser

Der Spulen-Dispenser ist geeignet für die Applikation von Langrollen bei halb-automatischen und automatischen Applikationen. Entfernt die Trennfolie beim Abwickeln und wickelt sie auf.

- Abrollgeschwindigkeit von 0 bis 26 m/min



tesa® 6027 Pressure Roller

Mit der Andruckrolle wird ein ausgewogener Druck durchgehend auf das Klebeband ausgeübt. Das führt zu einer erhöhten Verklebungsleistung.

- Manuelle Anwendung
- Minimiert Luftblasenbildung



tesa® 6003 Andruckzange

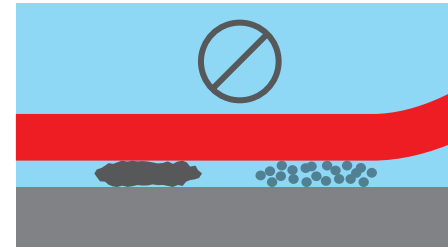
Mit der manuellen Andruckzange wird ein gleichmäßiger Druck auf das Klebeband ausgeübt. Dieser ist notwendig für eine optimale Benetzung der Oberfläche.

- Max. Klebebandbreite 50 mm
- Minimiert Luftblasenbildung



VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenreinigung

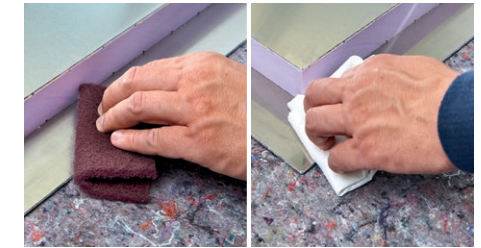


Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sein. Zur Reinigung sind nur saubere Tücher und materialverträgliche Reinigungsmittel zu verwenden. Staub und Dreck können mit Hilfe von weißen fusselfreien Tüchern entfernt werden.



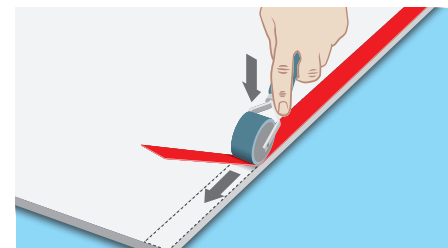
Reinigung mit Lösungsmittel/Wasser
Entfernen Sie anschließend Öl-, Fett-, Wachs- und Trennmittelpuren. Sie reduzieren die Klebbarkeit von Oberflächen besonders drastisch und müssen deshalb sorgfältig entfernt werden. Geeignete Lösungsmittel dafür sind:

- tesa® 60040 Industriereiniger
- Isopropanol
- Isopropanol + Wasser (1:1)
- Aceton oder MEK (Methylethylketon)



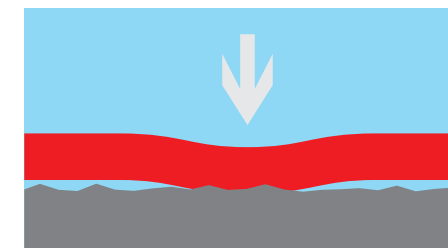
Mechanische Reinigung
Lose Oxide (wie Rost) und schlecht haftende Beschichtungen werden mit einem geeigneten Schleifmittel entfernt. Die Oberfläche soll dabei nur leicht aufgeraut werden, eben bleiben und Korrosionsschutzschichten sollen dabei nicht verletzt werden. Danach muss die Oberfläche erneut gereinigt werden, um den Schleifstaub zu entfernen.

Applikation



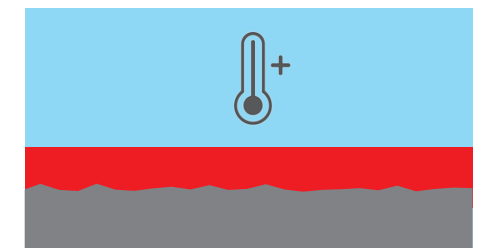
Aufbringen des Klebebandes

Lufteinschlüsse sind zu vermeiden. Dazu setzt man das Klebeband an einem Ende auf, und drückt es dann leicht mit Hilfe einer Rolle, des Daumens oder eines Rakels fortlaufend bis zum anderen Ende an.



Andruck

Ein ausreichend hoher Andruck wird sichergestellt, wenn das Klebeband mit einem Gewicht von 1kg pro 10mm Klebebandbreite angerollt wird. Beim Fügen von zwei Bauteilen muss ein Anpressdruck von mindestens 0,5bar (entspricht 5N/cm² oder 50kPa) sichergestellt werden. Optimal sind Drücke von 2bar.



Verarbeitungstemperatur

Bei Raumtemperatur ist eine Klebmasse fließfähig genug, um sich bei ausreichendem Andruck der Oberflächenstruktur vollständig anzupassen. Bei niedrigeren Temperaturen (unterhalb von 10°C) verringert sich die zur Benetzung notwendige Fließfähigkeit erheblich. Finden Sie im Produktdatenblatt keine zusätzlichen Angaben zur Verarbeitungstemperatur, sollte dieses Klebeband bei einer Umgebungs- und Objekttemperatur von 10°C bis 40°C verklebt werden.



Unser Managementsystem ist nach den Qualitätsstandards ISO 9001, ISO/TS 16949 und ISO 14001 zertifiziert. Alle Produkte sind im International Material Data System (IMDS) gelistet.