



tesa HAF[®] 8410

Información Producto



Cinta termoactivable

Descripción del producto

tesa[®] 8410 HS cinta doble faz café termoactivable basada en una resina fenólica reactiva y caucho de nitrilo.

Aplicación

tesa HAF 8410 HS está diseñada para la implementación de chips en tarjetas con altos requerimientos en cuanto a seguridad y durabilidad.

- Adecuada para tarjetas de PVC, ABS, PET y PC.
- Funciona perfectamente en todas las líneas de implementación de chips.
- Resistente al envejecimiento.
- Flexible durante el tiempo de vida útil de la cinta gracias a su componente de caucho.

Información Técnica: (valores promedio)

Los valores en esta sección son considerados solamente como representativos o típicos y no deben usarse para propósitos específicos.

Composición del producto

- | | | | |
|-----------------------|---------------------------------|-----------------|-------|
| • Material de soporte | ninguno | • Espesor total | 60 µm |
| • Tipo de adhesivo | caucho nitril / resina fenólica | • Color | Ámbar |
| • Tipo de protector | glassine | | |

Propiedades / Valores de rendimiento

- Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico) 12 N/mm²

Información adicional

Recomendaciones técnicas para aplicación en tarjetas con chip:

Los parámetros óptimos dependen del tipo de máquina, de los materiales de las tarjetas, de los chips y de los requerimientos del cliente.

1- Pre-laminado:

Durante el pre-laminado la cinta se lamina sobre la tira que contiene los chips. Este proceso se puede llevar a cabo inline u offline. El pre-laminado no afecta la caducidad de la cinta. Los módulos pre-laminados pueden ser almacenados durante el mismo tiempo de vida útil de la cinta.

Configuración de la máquina:

- Temperatura 120° - 140°C
- Presión 4 - 6 bar

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08410>



tesa HAF® 8410

Información Producto

Información adicional

- Tiempo 1.5 - 3 sec.

2.- Implementación de los chips.

Durante la implementación de los chips, estos son cortados de la tira de chips, posicionados en la cavidad de la tarjeta y unidos permanentemente a la tarjeta. En este paso, los parámetros dependen del tipo de equipo usado. Actualmente hay dos formas de hacerlo:

Proceso con un solo paso - Configuración de la máquina (baja temperatura):

- Temperatura¹ 160° – 180 °C
- Presión 65 N/chip
- Tiempo 2.0 – 4.0 s

Un solo paso - Configuración de la máquina (alta temperatura):

- Temperatura¹ 180° – 200 °C
- Presión 65 N/chip
- Tiempo 1.0 – 1.5 s

Proceso con varios pasos (2 o más pistones) - Configuración de la máquina:

- Temperatura¹ 170° – 200 °C
- Presión 65 N/chip
- Tiempo (para cada paso) 0.7 – 1.2 s

¹ Temperatura medida dentro del pistón.

Para otras aplicaciones diferentes de las tarjetas chip otros parámetros de configuración deberían ser usados. Ver las condiciones de almacenamiento de las cintas tesa® HAF para la caducidad de las mismas.

Nota: Los valores de adhesión son obtenidos bajo condiciones de laboratorio estándar (valores medios). Condiciones del test: Material aluminio y temperatura 120°C, presión 10 bar y tiempo 8 minutos.



tesa HAF® 8410

Información Producto

Disclaimer

Los productos de tesa® demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa® son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.



Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08410>