



tesa HAF® 8401

Información Producto



Cinta termoactivable

Descripción del producto

tesa® HAF 8401 cinta doble faz termoactivable, café, sin soporte, basada en una resina fenólica y caucho de nitrilo.

A temperatura ambiente no tiene tack. Se activa durante la pre-laminación con temperatura sobre uno de los materiales a unir y empieza a tener tack a los 90°C. En un segundo paso se aplica temperatura y presión junto con el segundo material a unir durante un determinado lapso de tiempo.

Después del curado la cinta se vuelve altamente adhesiva, fuertemente resistente a temperaturas y a químicos. Gracias a los componentes de caucho, la cinta permanece flexible y elástica.

tesa HAF 8401 se suministra con protector de papel y puede ser cortada y troquelada.

Aplicación

Adecuada para la unión permanente de materiales resistentes a altas temperaturas, como metales, cristal, madera, textiles.

Información Técnica: (valores promedio)

Los valores en esta sección son considerados solamente como representativos o típicos y no deben usarse para propósitos específicos.

Composición del producto

- | | | | |
|-----------------------|---------------------------------|-----------------|--------|
| • Material de soporte | ninguno | • Espesor total | 200 µm |
| • Tipo de adhesivo | caucho nitril / resina fenólica | • Color | Ámbar |
| • Tipo de protector | glassine | | |

Propiedades / Valores de rendimiento

- | | |
|---|----------------------|
| • Fuerza de adhesión (esfuerzo tensión) | 12 N/mm ² |
|---|----------------------|

Información adicional

Proceso:

1. Pre-laminado:

tesa® HAF 8401 se lamina antes del curado. Para este proceso recomendamos un rango de temperaturas entre 90°C y 110°C.

2. Pegado:

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08401>



tesa HAF® 8401

Información Producto

Información adicional

Las condiciones de temperatura, presión y tiempo dependen de la aplicación. Los siguientes parámetros son una guía:

Aplicación para empalmes:

- Temperatura: 120° - 200°C
- Presión: > 2 bar

2 bar

- Tiempo: 15 sec - 90 sec

Aplicación para frenos o embragues:

- Temperatura: 180° - 230°C
- Presión: > 6 bar

6 bar

- Tiempo: 5 min - 30 min

Para alcanzar la máxima fuerza de adhesión y resistencia, las superficies deben estar limpias y secas. Las condiciones de almacenaje influyen en la vida útil del producto.

Nota: Los valores de adhesión son obtenidos bajo condiciones estándar de laboratorio (valores medios). Condiciones de prueba: Material aluminio y temperatura 120°C, presión 10 bar y tiempo 8 minutos.

Disclaimer

Los productos de tesa® demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa® son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.



Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08401>