



# tesa HAF® 8410

## Información Producto



### Cinta HAF termoactivable

### Descripción del producto

tesa® HAF 8410 es una cinta fílmica doble faz termo activada sin soporte de 60 µm, basada en resina fenólica reactiva y caucho de nitrilo. Es protegida por un liner de papel fuerte que permite un fácil corte y troquelado. Esta cinta es especialmente diseñada para la incrustación de módulos-chip en tarjetas inteligentes, con requerimientos de alta seguridad y larga duración. C

### Características

- A temperatura ambiente, tesa HAF® 8410 no es pegajoso
- Se activa con el calor y la presión aplicados durante un determinado periodo de tiempo.
- Adhesión fiable del módulo de chip
- Adecuado para PVC, ABS, PET y tarjetas de PC
- \* Buen rendimiento en todas las líneas de implantación habituales
- \* Excelente resistencia al envejecimiento
- \* Flexibilidad de por vida gracias al alto contenido de caucho

### Aplicación

tesa HAF 8410 HS está diseñada para la implementación de chips en tarjetas con altos requerimientos en cuanto a seguridad y durabilidad.

- Adecuada para tarjetas de PVC, ABS, PET y PC.
- Funciona perfectamente en todas las líneas de implementación de chips.
- Resistente al envejecimiento.
- Flexible durante el tiempo de vida útil de la cinta gracias a su componente de caucho.

### Información Técnica: (valores promedio)

Los valores en esta sección son considerados solamente como representativos o típicos y no deben usarse para propósitos específicos.

### Composición del producto

- |                       |                                 |                 |       |
|-----------------------|---------------------------------|-----------------|-------|
| • Material de soporte | ninguno                         | • Espesor total | 60 µm |
| • Tipo de adhesivo    | caucho nitril / resina fenólica | • Color         | Ámbar |
| • Tipo de protector   | glassine                        |                 |       |

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08410>



# tesa HAF® 8410

## Información Producto

### Propiedades / Valores de rendimiento

- Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico) 12 N/mm<sup>2</sup>

### Información adicional

Recomendaciones técnicas para aplicación en tarjetas con chip:

Los parámetros óptimos dependen del tipo de máquina, de los materiales de las tarjetas, de los chips y de los requerimientos del cliente.

#### 1- Pre-laminado:

Durante el pre-laminado la cinta se lamina sobre la tira que contiene los chips. Este proceso se puede llevar a cabo inline u offline. El pre-laminado no afecta la caducidad de la cinta. Los módulos pre-laminados pueden ser almacenados durante el mismo tiempo de vida útil de la cinta.

Configuración de la máquina:

- Temperatura 120° - 140°C
- Presión 4 - 6 bar
- Tiempo 1.5 - 3 sec.

#### 2.- Implementación de los chips.

Durante la implementación de los chips, estos son cortados de la tira de chips, posicionados en la cavidad de la tarjeta y unidos permanentemente a la tarjeta. En este paso, los parámetros dependen del tipo de equipo usado. Actualmente hay dos formas de hacerlo:

Proceso con un solo paso - Configuración de la máquina (baja temperatura):

- Temperatura<sup>1</sup> 160° – 180 °C
- Presión 65 N/chip
- Tiempo 2.0 – 4.0 s

Un solo paso - Configuración de la máquina (alta temperatura):

- Temperatura<sup>1</sup> 180° – 200 °C
- Presión 65 N/chip
- Tiempo 1.0 – 1.5 s

Proceso con varios pasos (2 o más pistones) - Configuración de la máquina:

- Temperatura<sup>1</sup> 170° – 200 °C
- Presión 65 N/chip
- Tiempo (para cada paso) 0.7 – 1.2 s

<sup>1</sup> Temperatura medida dentro del piston.

Para otras aplicaciones diferentes de las tarjetas chip otros parámetros de configuración deberían ser usados. Ver las condiciones de almacenamiento de las cintas tesa® HAF para la caducidad de las mismas.

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08410>



# tesa HAF<sup>®</sup> 8410

## Información Producto

### Información adicional

Nota: Los valores de adhesión son obtenidos bajo condiciones de laboratorio estándar (valores medios). Condiciones del test: Material aluminio y temperatura 120°C, presión 10 bar y tiempo 8 minutos.

### Exclusión de responsabilidad

Los productos de tesa<sup>®</sup> demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa<sup>®</sup> son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.



Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08410>