



Films para Unión Estructural

tesa® HAF, cintas Fílmicas Activadas por Calor

Todos nuestros productos de la gama HAF han sido desarrollados para los diferentes requisitos y retos del mercado, y ofrecen las siguientes ventajas en varias superficies:

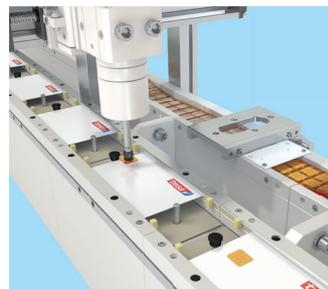
- Fuerza de unión extremadamente alta de hasta 30 N/mm²
- Alta resiliencia
- Buena resistencia contra aceites y disolventes (sistema reactivo)
- Resistencia al envejecimiento/rayos UV/temperatura después del curado
- Unión uniforme y precisa
- Fácil de manejar
- Solución rápida y limpia
- Buena capacidad de troquelado



Unión de revestimientos de fricción de carbono sobre metal, por ejemplo, para embragues



Unión de imanes en motores eléctricos, por ejemplo, para un sistema limpiaparabrisas



Unión de módulos de chip en tarjetas de plástico para, por ejemplo, bancos, etc.



Empalme de, por ejemplo, alfombrillas de fibra de vidrio, láminas metálicas o textiles

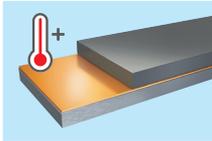
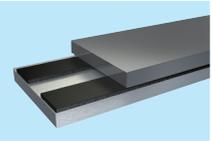
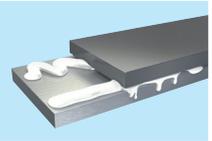
tesa® HAF Información general

	Adhesivo	Color	Espesor	Temperatura de aplicación	Capacidad de uso	Características
HAF reactivo 	Caucho de nitrilo y resina fenólica	Ámbar	30–270 µm	120–220°C	12 meses*	Masa adhesiva reactiva Fuerza de adherencia muy alta Excelente resistencia a los productos químicos y al envejecimiento También disponible en versión de una sola cara con algodón de 315 µm
HAF termoplástico 	Copolíéster o copoliamida	Translúcido o transparente	30-100 µm	80-150°C	12 meses*	Masa adhesiva termoplástica Fuerza de adherencia muy alta Activación a baja presión

* En las condiciones de almacenamiento recomendadas

tesa® HAF – Comparación

tesa® HAF ofrece una fuerza de unión comparable con el adhesivo líquido de alto rendimiento y unas cinco veces mayor que la fuerza de unión de las cintas adhesivas de doble cara convencionales.

	tesa® HAF reactivo	Cinta adhesiva de doble cara	Adhesivo líquido de alta resistencia
Ventajas			
Rendimiento y fiabilidad			
Fuerza de unión:			
• Resistencia al cizallamiento	••••	•••	•••••
• Fuerza de unión alta			
Fiabilidad en condiciones ambientales extremas:			
• Resistencia a productos químicos/aceites	••••	••	•••••
• Resistencia a temperaturas altas			
Precintado:			
• Previene la contaminación por polvo y humedad	••••	•••••	•••••
Aplicación			
Sin supuración:			
• Aplicación precisa incluso en áreas de unión estrechas	••••	•••••	•
• Sin residuos			
Aplicación rápida y sencilla:			
• Mayor productividad	•••	•••••	•
• Poco o ningún tiempo de curado			
Buena capacidad de troquelado	••••	•••••	-
Ambiente de trabajo limpio y saludable	•••	••••	•

•••• muy bueno ••• bueno •• medio • flojo

Los productos tesa® demuestran día a día su impresionante calidad en condiciones exigentes y se someten regularmente a estrictos controles. La información técnica y los datos incluidos en este documento se basan en nuestro conocimiento proveniente de la experiencia práctica. Considerados como valores medios, no constituyen las especificaciones del producto. Por lo tanto, tesa SE no ofrece ninguna garantía, ni expresa ni implícita, incluidas, entre otras, las garantías implícitas de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. El usuario es responsable de determinar si el producto de tesa® es apto para un propósito particular y el método de aplicación del usuario. Si tiene alguna duda, nuestro personal de asistencia técnica estará encantado de ayudarle.