



tesa HAF® 8401

Tuote Tiedot



200 µm Ruskea Reaktiivinen HAF-asennusteippi

Tuotteen kuvaus

tesa HAF® 8401 on reaktiivinen, lämpöaktivoituva kalvo, joka perustuu fenolihartsin ja nitrilikumiin. Ruskeassa kaksipuolisessa teipissä ei ole selkäainetta. Sen suojana on vahva irrokepaperi, ja teippi voidaan helposti halkaista tai stanssata. Huoneenlämmössä tesa HAF® 8401 ei ole tarttuvaa. Ennen kiinnitystä teippi aktivoidaan lämmittämällä, ja teipistä alkaa tulla tarttuvaa 90 °C:ssa. Toisessa käyttöönottovaiheessa teippiin kohdistetaan lämpöä ja painetta tietyn ajan. Kovettumisen jälkeen lämpöaktivoituvalla tesa HAF® 8401 -teipillä on erittäin suuri sidoslujuus, korkea lämmönkesto ja erinomainen kemiallinen kestävyys. Liitos pysyy joustavana ja kimmoisana. tesa HAF® 8401 -teippiä käytetään pääasiassa vaativissa käyttökohteissa, kuten lämmönkestävien materiaalien kiinnittämisessä toisiinsa ja erittäin pitävässä jatkamisessa.

Hakemus

- tesa HAF® 8401 soveltuu myös kaikkien lämmönkestävien materiaalien, kuten metallin, lasin, muovin, puun ja tekstiilien liimaamiseen
- Lämpöaktivoituvaa teippiä käytetään erittäin lujien liitosten valmistukseen (päällekkäinen liitos)
- Teippiä käytetään rakenteelliseen kiinnittämiseen ja magneettien liimaukseen sähkömoottoreissa
- tesa HAF® 8401 -teipillä liimataan kytkinten kitkapintoja

Tekniset tiedot (keskiarvot)

Tämän osan arvoja olisi pidettävä edustavina / keskiarvoina, eikä niitä tulisi käyttää eritelmiin.

Tuotteen sisältö

- | | | | |
|--------------------------|--------------------------------|-------------------|--------|
| • Selkäaineen materiaali | ei ole | • Kokonaispaksuus | 200 µm |
| • Liimatyyppi | nitrilikumi /
fenolihartsin | • Väri | amber |
| • Suojamateriaalityyppi | silikonipaperi | | |

Ominaisuudet

- | | |
|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² |
|-------------------------------|----------------------|

Lisätiedot

Käsittely:

1. Esilaminointi:

tesa® HAF 8401 laminoidaan ennen loullista kovettumista. Lämpötilaksi suositellaan 90–110 °C.

2. Liimaus:

Lämpötila, paine ja aika määräytyvät sovelluksen mukaan. Seuraavia parametrejä voidaan pitää ohjeellisina:

Saat uusimmat tiedot tuotteesta tästä linkistä <http://l.tesa.com/?ip=08401>



tesa HAF® 8401

Tuote Tiedot

Lisätiedot

Jatkaminen:

- Lämpötila: 120 - 200 °C
- Paine: > 2 baaria

2 baaria

- Aika: 15 - 90 sekuntia

Kytöinten kitkapinnat:

- Lämpötila: 180 - 230 °C
- Paine: > 6 baaria

6 baaria

- Aika: 5 - 30 min

Pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, jotta sidoksesta tulee mahdollisimman vahva. Varastointiolosuhteet tesa® HAF - varastointiohjeen mukaan.

Huomautus: Sidoksen vahvuusarvot on saavutettu vakioituissa laboratorio-olosuhteissa (keskiarvot). Kunkin valmistuserän arvojen taataan asetettavan tietyille alueelle (materiaali: etsattu alumiininäyte, liimaolosuhteet: lämpötila 120 °C; paine 10 baaria, aika 8 min).

Disclaimer

tesa®-tuotteet näyttävät toteen erinomaisen laatunsa päivittäin, vaativissa oloissa, ja niiden laatua tarkkaillaan säännöllisesti. Kaikki tekniset tiedot ja yllä oleva informaatio perustuvat uusimpaan tietämykseen, jonka olemme saaneet käytännön kokemuksista. Nämä ovat keskimääräisiä arvoja, eikä sovellu määrittelyä varten. Niitä voidaan ainoastaan käyttää tiettyihin tarkoituksiin siinä määrin, kun on erillisessä sopimuksessa sovittu. tesa SE sanoutuu kuitenkin irti kaikista nimenomaisesti tai epäsuorasti ilmaistuista takuista, mukaan lukien kaikki epäsuorasti ilmaistut takuut tuotteen markkinoitavuudesta tai soveltuvuudesta tiettyyn käyttötarkoitukseen, näihin kuitenkin rajoittumatta. Sen takia käyttäjän vastuulla on aina päättää, sopiiko joku tesa®-tuote aiottuun käyttötarkoitukseen ja sovellettavaan käyttötapaan. Jos olet epävarma, ota yhteyttä tekniseen tukeemme.



Saat uusimmat tiedot tuotteesta tästä linkistä <http://l.tesa.com/?ip=08401>