

8402

Produkt Information



125µm bernsteinfarbene reaktive Strukturklebefolie

Produktbeschreibung

tesa HAF® 8402 ist eine reaktive hitzeaktivierbare Klebefolie auf Basis von Phenolharz und Nitrilkautschuk. Dieses bernsteinfarbene doppelseitige Klebeband hat keinen Träger. Es ist mit einem festen Papierliner abgedeckt und lässt sich sehr gut schneiden und stanzen.

Es wird durch Wärme und Druck aktiviert, die über einen bestimmten Zeitraum einwirken.

Produktmerkmale

- Hochfeste Verklebungen
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Beständigkeit gegen Öl und Lösungsmittel
- Die Verklebungen bleiben flexibel und elastisch

Anwendung

Das Produkt eignet sich für die Verklebung aller hitzebeständigen Materialien wie Metall, Glas, Kunststoff, Holz und Textilien.

- Hochfestes (überlappendes) Spleißen
- Strukturelles Verkleben
- Verkleben von Magneten in Elektromotoren
- Verkleben von Reibbelägen für Kupplungen

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

- | | | | |
|---------------------|------------------------------|---------|-----------------|
| • Trägermaterial | ohne | • Dicke | 125 µm |
| • Klebmasse | Nitrilkautschuk & Phenolharz | • Farbe | bernsteinfarben |
| • Art der Abdeckung | Trennpapier | | |

Eigenschaften / Leistungswerte

- | | |
|--|----------------------|
| • Haftfestigkeit (dynamische Scherung) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|



8402

Produkt Information

Weitere Informationen

Verarbeitung

tesa HAF® 8402 ist nicht selbstklebend. Die Folie wird durch Anwendung von Hitze und Druck über einen bestimmten Zeitraum aktiviert. Die folgenden Werte sind Empfehlungen für Maschinenparameter für den Beginn. Bitte beachten Sie, dass die optimalen Parameter stark von der Art der Maschine, den jeweiligen Materialien sowie den Kundenanforderungen abhängen.

1) Vorlaminierung: tesa HAF® 8402 wird vor dem Aushärten laminiert. Wir empfehlen für diesen Prozess eine Temperatur zwischen 120 °C und 140 °C.

2. Verklebung: Die Klebebedingungen Temperatur, Druck und Zeit hängen von der jeweiligen Anwendung ab. Die folgenden Parameter sind Richtwerte:

Spleißenanwendung:

- Temperatur: 120-220 °C
- Druck: >2bar

2bar2bar

- Zeit: 15 – 90 s.

Reibbeläge für Kupplungen:

- Temperatur: 180 – 230 °C
- Druck: > 8 bar

8 bar 8 bar

- Zeit: 3 min - 30 min

Verkleben von Magneten:

- Temperatur: 140 – 180 °C
- Druck > 6-10 bar

6-10 bar 6-10 bar

- Zeit: 2 min-5 min

Strukturelles Verkleben:

- Temperatur: 180-220 °C
- Druck: > 10-15 bar

10-15 bar 10-15 bar

- Zeit: > 3-30 min

3-30 min 3-30 min



8402

Produkt Information

Weitere Informationen

Die Werte für die Klebefestigkeit wurden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt. Der Wert ist eine garantierte Freigrenze, die bei jeder Produktionscharge überprüft wird (Material: Geätzter Aluminiumprüfkörper / Klebebedingungen: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8min). Für eine maximale Klebekraft sollten die Oberflächen sauber und trocken sein.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08402>