



tesa HAF® 8402

Information Produit



Film de collage structurel réactif ambré de 125 µm

Description produit

tesa HAF® 8402 est un film réactif activé par la chaleur à base de résine phénolique et de caoutchouc nitrile. Ce ruban adhésif double face de couleur ambre n'a pas de support. Il est protégé par un protecteur en papier solide et se prête facilement à la coupe et à la découpe.

Il est activé par la chaleur et la pression appliquées pendant un certain temps.

Caractéristiques

- Très grande force d'adhérence
- Résistance à la température élevée
- Excellente résistance chimique
- Résistance à l'huile et aux solvants
- La fixation reste souple et élastique

Application

Il convient au collage de tous les matériaux résistants à la chaleur tels que le métal, le verre, le plastique, le bois et les textiles.

- Raccord haute résistance (raccord par chevauchement)
- Fixation structurelle
- Fixation d'aimants dans les moteurs électriques
- Garnitures pour embrayage

Informations techniques (valeurs moyennes)

Les valeurs dans cette section doivent être considérées comme représentatives ou standards uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins spécifiques.

Conception du produit

- | | | | |
|--------------------------|--|--------------------|--------|
| • Support | aucun | • Epaisseur totale | 125 µm |
| • Type de masse adhésive | caoutchouc nitrile/
résine phénolique | • Couleur | ambre |
| • Type de protecteur | glassine | | |

Propriétés / Valeurs de performance

- | | | | |
|--|----------------------|---|----------------------|
| • Pouvoir adhésif (cisaillement dynamique) | 12 N/mm ² | • Pouvoir adhésif (par poussée verticale) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|---|----------------------|

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08402>



tesa HAF® 8402

Information Produit

Infos complémentaires

Traitement

tesa HAF® 8402 n'est pas autoadhésif. Il est activé par la chaleur et la pression appliquées. Les valeurs suivantes sont des recommandations pour les paramètres de démarrage de la machine. Veuillez noter que les paramètres optimaux dépendent fortement du type de machine, des matériaux particuliers et des exigences du client.

1. Prélaminage : tesa HAF® 8402 est laminé avant durcissement. Pour ce processus, nous recommandons une température comprise entre 120 °C et 140 °C.

2. Collage : Les conditions de collage (température, pression et durée) dépendent de l'application. Les paramètres suivants peuvent être considérés comme une directive :

Application de raccord :

- Température : 120 - 220 °C
- Pression : > 2 bars

2 bars 2 bars

- Durée : 15 - 90 s.

Garnitures pour embrayage :

- Température : 180 - 230 °C
- Pression : > 8 bars

8 bars 8 bars

- Durée : 3 min - 30 min

Collage d'aimants :

- Température : 140 - 180 °C
- Pression : > 6 - 10 bars

6 - 10 bars 6 - 10 bars

- Durée : 2 min - 5 min

Fixation structurelle :

- Température : 180 - 220 °C
- Pression : > 10 - 15 bars

10 - 15 bars 10 - 15 bars

- Durée : > 3 - 30 min

3 - 30 min 3 - 30 min

Les valeurs de force d'adhérence ont été obtenues dans des conditions de laboratoire standard. Les valeurs sont garanties tolérances admises vérifiées pour chaque lot de production (matériau : échantillon test en aluminium gravé /

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08402>



tesa HAF[®] 8402

Information Produit

Infos complémentaires

conditions de collage : Temp. = 120 °C ; p = 10 bars ; d = 8 min). Pour une force d'adhérence maximale, les surfaces doivent être propres et sèches.

Avertissement

Tous les produits tesa[®] sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.



Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08402>