



tesa HAF® 9410

Information Produit



Film de collage structurel réactif ambré de 60 µm

Description produit

tesa HAF® 9410 est un film de collage structurel réactif activé par la chaleur à base de résine phénolique et de caoutchouc nitrile. Ce ruban adhésif double face de couleur ambre n'a pas de support. Il est protégé par un protecteur en papier solide et se prête facilement à la coupe et à la découpe.

À température ambiante, tesa HAF® 9410 n'est pas collant. Il est activé par la chaleur et commence à devenir collant à 90 °C pour le pré-laminage. Chaleur et pression sont appliquées pendant un certain temps dans une deuxième phase.

Caractéristiques

- Très grande force d'adhérence
- Résistance aux températures élevées
- Excellente résistance chimique
- Résistance à l'huile et aux solvants
- La fixation reste souple et élastique

Application

Il convient au collage de tous les matériaux résistants à la chaleur tels que le métal, le verre, le plastique, le bois et les textiles.

- Garnitures pour disques d'embrayage
- Garnitures pour anneaux de synchronisation
- Cales de frein

Informations techniques (valeurs moyennes)

Les valeurs dans cette section doivent être considérées comme représentatives ou standards uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins spécifiques.

Conception du produit

- | | | | |
|--------------------------|--|--------------------|-------|
| • Support | aucun | • Epaisseur totale | 60 µm |
| • Type de masse adhésive | caoutchouc nitrile/
résine phénolique | • Couleur | ambre |
| • Type de protecteur | glassine | | |

Propriétés / Valeurs de performance

- | | | | |
|--|----------------------|---|----------------------|
| • Pouvoir adhésif (cisaillement dynamique) | 12 N/mm ² | • Pouvoir adhésif (par poussée verticale) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|---|----------------------|

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=09410>



tesa HAF® 9410

Information Produit

Infos complémentaires

Traitement :

1. Prélaminage :

tesa HAF® 9410 est laminé sur le premier substrat avant durcissement. Pour ce processus, nous recommandons une température comprise entre 90 °C et 140 °C.

2. Collage :

Les conditions de collage (température, pression et durée) dépendent de l'application. Les paramètres suivants peuvent être considérés comme une directive :

Garnitures pour disques d'embrayage :

- Température : 180 – 230 °C
- Pression : > 6 bar

6 bar 6 bar

- Durée : 3 min

3. Trempe (facultatif)

Pour obtenir la force d'adhérence maximale, les pièces collées peuvent être trempées à 180 - 230 °C pendant 30 à 60 minutes sans pression.

Les valeurs de force d'adhérence ont été obtenues dans des conditions de laboratoire standard. Les valeurs sont garanties tolérances admises vérifiées pour chaque lot de production (matériau : échantillon test en aluminium gravé / conditions de collage : Temp. = 120 °C ; p = 10 bar ; d = 8 min).

Pour une force d'adhérence maximale, les surfaces doivent être propres et sèches. Conditions de stockage conformes au concept de durée de conservation tesa HAF®.



tesa HAF® 9410

Information Produit

Avertissement

Tous les produits tesa® sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.



Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=09410>