

# tesa HAF® 8402

## Termék Információk



### Hőre aktiválódó film

#### Termékleírás

A tesa® HAF 8402 fenolgyanta és nitrilgumi alapú, hordozó nélküli kétoldalas, hőre keményedő, barna ragasztófilm.

Szobahőmérsékleten a tesa® HAF 8402 nem ragad. Az előrétegződés hő hatására beindul és 90 °C-on kezd ragadni. A felhelyezés második lépésében egy bizonyos ideig hőt és nyomást kell alkalmazni.

A keményedést követően, a tesa® HAF 8402 rendkívül jó kötőerőt, nagy hőmérséklet-stabilitást és kitűnő vegyszerállóságot biztosít. A gumi összetevők miatt a tesa® HAF 8402 rugalmas és elasztikus marad.

A tesa® HAF 8402 erős papír védőfóliával van ellátva és könnyen felhasítható és kivágható.

#### Alkalmazások

Alkalmas minden hőálló anyag (mint fém, üveg, műanyag, fa és textil) összeragasztására.

#### Technikai adatok (átlagértékek)

Az ebben a részben leírt értékek csupán jellemző, tipikus értékek, ezért specifikációs céllal nem használhatók.

#### Termékszerkezet

- |                        |                             |                    |        |
|------------------------|-----------------------------|--------------------|--------|
| • Hátlap anyaga        | egyáltalán nem              | • Teljes vastagság | 125 µm |
| • Ragasztóanyag típusa | nitrilgumi /<br>fenolgyanta | • Szín             | amber  |
| • Liner típusa         | pergamen                    |                    |        |

#### Tulajdonságok / Teljesítményértékek

- |                                    |                      |                               |                      |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm <sup>2</sup> | • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|

#### Kiegészítő információk

Eljárás:

1. Elő-laminálás:

A tesa® HAF 8402 vulkanizálás előtt laminált. A folyamathoz 90 °C - 110 °C közötti hőmérséklet javasolt.

2. Kötés:

A kötés feltételei hőmérséklet, nyomás, időtartam a felhasználástól függenek. Az alábbi paraméterek iránymutatásként szolgálnak:

Illesztési alkalmazás:

További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat: <http://l.tesa.com/?ip=08402>



# tesa HAF® 8402

## Termék Információk

### Kiegészítő információk

- Hőmérséklet: 120 - 200 °C
- Nyomás: > 2 bar

2 bar

- Időtartam: 15 mp - 90 mp

Dörzsbetétek kuplunghoz:

- Hőmérséklet: 180 - 230 °C
- Nyomás: > 6 bar

6 bar

- Időtartam: 5 p - 30 p

A maximális kötés eléréséhez a felületnek tisztának és száraznak kell lennie. Tárolási feltételek a tesa® HAF szavatossági idő koncepció szerint.

Megjegyzés: A kötési értékeket szabványos laboratóriumi körülmények között mérték (középtételek). Az érték garantált tűrőhatár, minden egyes széria termelése során ellenőrzésre kerül (Anyag: maratott alumínium mintapéldány / Kötési körülmények: Hőm. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 perc)

## Felelősségi nyilatkozat

A tesa® termékek megfelelő körülmények között nap mint nap bizonyítják lenyűgöző minőségüket, amelyet a rendszeres és szigorú ellenőrzéseknek köszönhetnek. Minden technikai adatot és információt legjobb tudásunk, valamint gyakorlati tapasztalataink alapján nyújtunk át Önnek. Ezeket az adatokat átlagértéknek kell tekinteni, amelyek nem alkalmazhatóak specifikációként. Ebből adódóan a tesa SE nem tud szavatosságot vállalni termékei minden, általa nem ismert felhasználási területére, ezért a felhasználó felelőssége eldönteni, hogy az általa választott tesa® termék megfelel-e céljainak. Amennyiben bármilyen kérdés felmerül, technikai részlegünk örömmel áll rendelkezésére.



További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat: <http://l.tesa.com/?ip=08402>