



tesa HAF® 9410

Termék Információk



60 µm-es, borostyánszínű, reaktív HAF szerelőszalag

Termékleírás

A tesa HAF® 9410 egy fenolgyanta és nitrilgumi alapú reaktív, hőaktiválásos fólia. Ez a borostyánszínű kétoldalas ragasztószalag nem rendelkezik hordozóval. Erős védőpapírja van, és könnyen vágható és stancolható.

Szobahőmérsékleten a tesa HAF® 9410 nem ragad. Hő hatására aktiválódik, és 90°C-on kezd ragacsossá válni az előlamináláshoz. A második alkalmazási lépésben hő és nyomás alkalmazása történik egy bizonyos időn keresztül.

Keményedés után a tesa HAF® 9410 jellemzői:

- *Nagyon magas kötési szilárdság
- *Nagy hőállóság 350°C-ig
- *Kiváló kémiai ellenállás
- *Olajjal és oldószerekkel szembeni ellenállás
- *A kötések rugalmasak és rugalmasak maradnak

Alkalmazások

Alkalmas minden hőálló anyag, például fém, üveg, műanyag, fa és textil ragasztására.

- *Súrlódó betétek kuplungtárcsákhoz
- *Súrlódó betétek szinkrongyűrűkhöz

Technikai adatok (átlagértékek)

Az ebben a részben leírt értékek csupán jellemző, tipikus értékek, ezért specifikációs céllal nem használhatók.

Termékszerkezet

- | | | | |
|------------------------|-----------------------------|--------------------|-------|
| • Hátlap anyaga | egyáltalán nem | • Teljes vastagság | 60 µm |
| • Ragasztóanyag típusa | nitrilgumi /
fenolgyanta | • Szín | amber |
| • Liner típusa | pergamen | | |

Tulajdonságok / Teljesítményértékek

- | | | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² | • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|

Kiegészítő információk

Feldolgozás:

1. Előlaminálás:

A tesa HAF® 9410-et laminálni kell kikeményedés előtt. Ehhez a folyamathoz 90°C és 140°C közötti hőmérsékletet javasolunk.

További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat: <http://l.tesa.com/?ip=09410>



tesa HAF® 9410

Termék Információk

Kiegészítő információk

2. Ragasztás:

A ragasztási körülmények hőmérséklete, nyomása és ideje az alkalmazástól függ. Az alábbi paraméterek iránymutatásnak tekinthetők:

Súrlódó betétek a szinkrongyűrűkhöz:

*Hőmérséklet: 180 – 230°C

*Nyomás: > 6 bar

6 bar

*Idő: 3 perc

3. Temperálás (nem kötelező)

A maximális ragasztási szilárdság elérése érdekében a ragasztott részeket 180-230°C-on 30-60 percig túlnyomás nélkül lehet temperálni.

A ragasztás szilárdsági értékeit szabványos laboratóriumi körülmények között kaptuk. Az érték minden gyártási tételnél ellenőrzött, garantált tűréshatár (Anyag: Maratott alumínium próbadarab / Ragasztási feltételek: Hőm. = 120°C; p = 10 bar; t = 8 perc)

A maximális ragasztási szilárdság elérése érdekében a felületek legyenek tiszták és szárazak. Tárolási feltételek a tesa HAF® eltarthatósági koncepciója szerint.

Felelősségi nyilatkozat

A tesa® termékek megfelelő körülmények között nap mint nap bizonyítják lenyűgöző minőségüket, amelyet a rendszeres és szigorú ellenőrzéseknek köszönhetnek. Minden technikai adatot és információt legjobb tudásunk, valamint gyakorlati tapasztalataink alapján nyújtunk át Önnek. Ezeket az adatokat átlagértéknek kell tekinteni, amelyek nem alkalmazhatóak specifikációként. Ebből adódóan a tesa SE nem tud szavatosságot vállalni termékei minden, általa nem ismert felhasználási területére, ezért a felhasználó felelőssége eldönteni, hogy az általa választott tesa® termék megfelel-e céljainak. Amennyiben bármilyen kérdés felmerül, technikai részlegünk örömmel áll rendelkezésére.



További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat: <http://l.tesa.com/?ip=09410>