



tesa HAF® 8402

제품 정보



HAF 열압착 필름 테이프

제품 설명

tesa HAF® 8402는 페놀 수지 및 니트릴 고무에 기반한 열압착 필름입니다. 이 호박색 양면 테이프는 백킹이 없습니다. 강력한 페이퍼 라이너로 보호되며 쉽게 잘리고 다이컷될 수 있습니다..

본 HAF제품은 일정 시간 동안 가해진 열과 압력에 의해 활성화된다.

특성

- At room temperature tesa HAF® 8402 is not tacky.
- After curing tesa HAF® 8402 reaches: Very high bonding strength. High temperature resistance. Excellent chemical resistance.
- Bonds remain flexible and elastic.

Applications

It is suitable for bonding of all thermal resistant materials such as metal, glass, plastic, wood and textiles.

- High-strength splicing (overlap splice)
- Structural bonding
- Magnet bonding in electric motors
- Friction liners for clutches

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

제품 구조

- | | | | |
|----------|-----------------|-------|--------|
| • 기재 소재 | 없음 | • 총두께 | 125 µm |
| • 점착제 종류 | 니트릴고무 /
페놀수지 | • 컬러 | amber |
| • 이형지 종류 | 글라신지 | | |

속성 / 성능 값

- | | | | |
|---------------|----------------------|---------------|----------------------|
| • 점착력 (동적 전단) | 12 N/mm ² | • 점착력 (푸쉬 아웃) | 12 N/mm ² |
|---------------|----------------------|---------------|----------------------|



tesa HAF® 8402

제품 정보

비고

Technical recommendations tesa HAF® 8402 is not self adhesive. It is activated by heat and pressure over a certain interval. The following values are recommendations for machine parameters to start with. Please note that optimum parameters strongly depend on the type of machine, particular materials as well as customer requirements. 1.Pre-lamination: tesa HAF® 8402 is laminated before curing. For this process we recommend a temperature between 120°C and 140°C. 2.Bonding: The bonding conditions temperature, pressure and time depend on the application. Following parameters can be regarded as a guideline: Splicing application: Temperature: 120-220 °C Pressure: >2bar Time: 15 – 90 s. Friction liners for clutches: Temperature: 180 – 230 °C Pressure: > 8 bar Time: 3 min – 30 min Magnet bonding: Temperature: 140 – 180 °C Pressure > 6-10 bar Time: 2 min - 5 min Structural bonding: Temperature: 180 – 220 °C Pressure: > 10-15 bar Time: > 3 - 30 min Bonding strength values were obtained under standard laboratory conditions. Value is guaranteed clearance limit checked with each production batch (Material: Etched aluminium test specimen / Bonding conditions: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8min). To reach maximum bonding strength surfaces should be clean and dry.

면책사항

테사에서 판매하는 제품들은 엄격한 품질관리를 통해 생산되고 있으며, 테사에서 제공하는 전문적인 정보들은 오랜기간의 경험을 기반으로 하고 있습니다. 관련 정보는 평균값에 근거하며, 특별한 용도에는 적합하지 않을 수 있습니다. tesa SE는 관련 정보의 명시적 또는 암묵적인 보증을 하는 것은 아니며, 이는 특별한 용도에 적합성 또는 상업성과 관련한 어떠한 암묵적인 보증도 포함하지 않습니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 적용부위에 적합한지를 검토하시기 바라며, 기타 문의사항이 있으시면 저희 직원에게 문의 바랍니다



최신정보는 왼쪽 링크를 클릭하세요. <http://l.tesa.com/?ip=08402>