



tesa HAF® 9410

제품 정보



HAF 양면테이프

제품 설명

테사 HAF® 9410은 페놀 수지 및 니트릴 고무에 기반한 열압착 필름입니다. 이 호박색 양면 테이프는 킹이 없습니다. 강력한 페이퍼 라이너로 보호되며 쉽게 잘리고 다이컷될 수 있습니다.

실온에서 테사 HAF® 9410은 끈적이지 않습니다. 열에 의해 활성화되고 90°C에서 접착성이 나타나기 시작한다. 2차 적용 단계에서 특정 시간 동안 열과 압력이 인가됩니다.

After curing tesa HAF® 9410 reaches: 큐어링 후 효과

- 우수한 고 접착력
- 고온 저항
- 뛰어난 내화학성
- 오일 및 용제에 대한 저항성
- 접합은 유연하고 탄력적인 상태를 유지

특성

- 우수한 고 접착력
- 고온 저항
- 뛰어난 내화학성
- 오일 및 용제에 대한 저항성
- 접합은 유연하고 탄력적인 상태를 유지

Applications

It is suitable for bonding of all thermal resistant materials such as metal, glass, plastic, wood and textiles.

*Friction linings for clutch discs

*Friction linings for synchronizer rings

최신정보는 왼쪽 링크를 클릭하세요. <http://l.tesa.com/?ip=09410>



tesa HAF® 9410

제품 정보

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

제품 구조

| | | | |
|----------|-----------------|-------|-------|
| • 기재 소재 | 없음 | • 총두께 | 60 µm |
| • 점착제 종류 | 니트릴고무 / 페놀수지 | • 컬러 | amber |
| • 이형지 종류 | 글라신지 | | |

속성 / 성능 값

| | | | |
|---------------|----------------------|---------------|----------------------|
| • 점착력 (동적 전단) | 12 N/mm ² | • 점착력 (푸쉬 아웃) | 12 N/mm ² |
|---------------|----------------------|---------------|----------------------|

비고

Processing:

1. Pre-lamination:

tesa HAF® 9410 is laminated before curing. For this process we recommend a temperature between 90°C and 140°C.

2. Bonding:

The bonding conditions temperature, pressure and time depend on the application. Following parameters can be regarded as a guideline:

Friction linings for synchronizer rings:

*Temperature: 180 – 230°C

*Pressure: > 6 bar

*Time: 3 min

최신정보는 왼쪽 링크를 클릭하세요. <http://l.tesa.com/?ip=09410>



tesa HAF® 9410

제품 정보

비고

3. Tempering (optional)

To reach the maximum bonding strength the bonded parts can be tempered at 180 - 230°C for 30 - 60 min without pressure.

Bonding strength values were obtained under standard laboratory conditions. Value is guaranteed clearance limit checked with each production batch (Material: Etched aluminium test specimen / Bonding conditions: Temp. = 120°C; p = 10 bar; t = 8

min)

To reach maximum bonding strength surfaces should be clean and dry. Storage conditions according to tesa HAF® shelf life concept.

면책사항

테사에서 판매하는 제품들은 엄격한 품질관리를 통해 생산되고 있으며, 테사에서 제공하는 전문적인 정보들은 오랜기간의 경험을 기반으로 하고 있습니다. 관련 정보는 평균값에 근거하며, 특별한 용도에는 적합하지 않을 수 있습니다. tesa SE는 관련 정보의 명시적 또는 암묵적인 보증을 하는 것은 아니며, 이는 특별한 용도에 적합성 또는 상업성과 관련한 어떠한 암묵적인 보증도 포함하지 않습니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 적용부위에 적합한지를 검토하시기 바라며, 기타 문의사항이 있으시면 저희 직원에게 문의 바랍니다



최신정보는 왼쪽 링크를 클릭하세요. <http://l.tesa.com/?ip=09410>