



# tesa HAF<sup>®</sup> 8402

## Produkt Informasjon



Varmeaktiverbar dobbelklebende film

### Produktbeskrivelse

tesa<sup>®</sup> HAF 8402 er en dobbeltklebende, termoherdende, brun klebefilm uten bæremateriale, som er basert på phenolresin og nitrilgummi.

Ved alminnelig romtemperatur er tesa<sup>®</sup> HAF 8402 ikke klebende. Den aktiveres ved prelaminering ved hjelp av varme og begynner å klebe ved 90 °C. I påføringstrinn 2 påføres det varme og trykk i en vis periode.

Etter herdingen når tesa<sup>®</sup> HAF 8402 en meget høy bindingsstyrke, høy temperaturstabilitet og fremragende kjemisk motstandsevne. På grunn av gummikomponentene blir tesa<sup>®</sup> HAF 8402 fleksibel og elastisk.

tesa<sup>®</sup> HAF 8402 leveres med et sterkt dekkpapi og kan lett skjæres og utstanses.

### Applikasjon

Den passer for binding av alle varmeresistente materialer, som metall, glass, plast, tre og tekstiler.

### Teknisk informasjon (gjennomsnittsverdier)

Verdiene i dette avsnittet skal bare anses som representative / gjennomsnittlig og skal ikke brukes til spesifisering.

### Produktinnhold

• Bæremateriale	Ingen	• Total tykkelse	125 µm
• Klebetype	Nitrilgummi / fenolharpiks	• Farge	amber
• Type liner	Pergamyn		

### Egenskaper / ytelsesverdier

• Bonding strength (dynamic shear)	12 N/mm <sup>2</sup>	• Bonding strength (push-out)	12 N/mm <sup>2</sup>
------------------------------------	----------------------	-------------------------------	----------------------

### Ytterligere informasjon

Behandling:

1. Pre-laminering:

tesa<sup>®</sup> HAF 8403 er laminert før herding. For denne prosessen anbefaler vi en temperatur mellom 90 # og 110 #.

2. Bindekraft:

Bindekraftstemperatur, trykk og tid avhengig av bruken. Følgende parametre kan anses som retningsgivende:

Skjøtebruk:

For oppdatert informasjon om dette produktet, vennligst besøk <http://l.tesa.com/?ip=08402>



# tesa HAF<sup>®</sup> 8402

## Produkt Informasjon

### Ytterligere informasjon

- Temperatur: 120 - 200 #
- Trykk: > 2 bar

2 bar

- Tid: 15 sek – 90 sek

Friksjonsinnlegg for koblinger:

- Temperatur: 180 - 230 #
- Trykk: > 6 bar

6 bar

- Tid: 5 min - 30 min

For å nå maksimal bindekraft må overflaten vær tørr og ren. Lagringsforhold i overensstemmelse med tesa<sup>®</sup> HAF lagringsbestandighetskonsept.

Merknad: Bindekraften ble oppnådd under standard laboratorieforhold (middelverdier). Verdien garanterer klareringsgrense kontrollert ved hver produksjonsbatch (Materiale: Etset aluminiumstestprøve/bindeforhold: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min)

## Ansvarsfraskrivelse

tesa produkter beviser sin gode kvalitet dag inn og dag ut under krevende forhold, og blir regelmessig underlagt strenge kontroller. All informasjon og alle anbefalinger blir gitt etter vår beste viten og på basis av vår praktiske erfaring. Dog kan tesa SE ikke gi noen garantier, uttrykkelig eller indirekte, inklusive, men ikke begrenset til, enhver indirekte garanti på salgbarhet eller egnethet til et bestemt formål. Derfor er brukeren selv ansvarlig for å teste, om tesa produktet er egnet til et bestemt formål, og egnet til brukerens måte å anvende det på. Hvis du er i tvil, så står våres medarbeidere innen teknisk support til rådighet for å hjelpe deg.



For oppdatert informasjon om dette produktet, vennligst besøk <http://l.tesa.com/?ip=08402>