



# tesa HAF® 9410

## Produkt Informasjon



60 µm ravfarget reaktiv strukturell monteringsfolie

### Produktbeskrivelse

tesa HAF® 9410 er en reaktiv, varmeaktivert strukturell monteringsfolie basert på fenolharpiks og nitrilgummi. Denne ravfargede dobbeltsidige tapen har ikke noe bæremateriale. Den er beskyttet av et kraftig dekkpapir og kan enkelt skjæres og utstanses.

HAF® 9410 er ved romtemperatur ikke klebrig. Den aktiveres med varme og begynner å bli klebrig ved 90°C i forbindelse med prelaminering. I det andre påføringstrinnet påføres varme og trykk over en viss periode.

### Funksjoner

- Meget høy sammenføyningsstyrke
- Høy temperaturobestandighet
- Fremragende kjemikaliebestandighet
- Olje- og løsemiddelbestandig
- Sammenføyningen forblir fleksibel og elastisk

### Applikasjon

Den er egnet til liming av alle termisk bestandige materialer som metall, glass, plast, tre og tekstiler.

- Friksjonsbelegg til clutchskiver
- Friksjonsbelegg til synkroniseringsringer
- Bremseskiver

### Teknisk informasjon (gjennomsnittsverdier)

Verdiene i dette avsnittet skal bare anses som representative / gjennomsnittlig og skal ikke brukes til spesifikasjon.

### Produktinnhold

- |                 |                               |                  |       |
|-----------------|-------------------------------|------------------|-------|
| • Bæremateriale | Ingen                         | • Total tykkelse | 60 µm |
| • Klebetype     | Nitrilgummi /<br>fenolharpiks | • Farge          | amber |
| • Type liner    | Pergamyn                      |                  |       |

### Egenskaper / ytelsesverdier

- |                                    |                      |                               |                      |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm <sup>2</sup> | • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|

### Ytterligere informasjon

Behandling:

For oppdatert informasjon om dette produktet, vennligst besøk <http://l.tesa.com/?ip=09410>



# tesa HAF® 9410

## Produkt Informasjon

### Ytterligere informasjon

#### 1. Prelaminering:

tesa HAF® 9410 lamineres på det første materialet før herding. Til denne prosessen anbefaler vi en temperatur på mellom 90°C og 140°C.

#### 2. Sammenføyning:

Sammenføyningsbetingelsene temperatur, trykk og tid avhenger av anvendelsen. Følgende parametere kan betraktes som veiledende:

Friksjonsbelegg til clutchskiver:

- Temperatur: 180–230°C
- Trykk: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tidspunkt: 3 min

#### 3. Herding (valgfritt)

For å oppnå maksimal sammenføyningsstyrke kan de limte delene herdes ved 180–230°C i 30–60 minutter uten trykk.

Verdiene for sammenføyningsstyrke ble oppnådd under standard laboratorieforhold. Verdien er en garantert grenseverdi, som kontrolleres for hver produksjonsserie (Materiale: Etset aluminiumsprøve/sammenføyningsbetingelser: Temp. = 120°C; p = 10 bar; t = 8 min).

For å oppnå maksimal sammenføyningsstyrke skal overflatene være rene og tørre. Oppbevaringsbetingelser i henhold til tesa HAF®-konseptet for holdbarhet.

### Ansvarsfraskrivelse

tesa produkter beviser sin gode kvalitet dag inn og dag ut under krevende forhold, og blir regelmessig underlagt strenge kontroller. All informasjon og alle anbefalinger blir gitt etter vår beste viten og på basis av vår praktiske erfaring. Dog kan tesa SE ikke gi noen garantier, uttrykkelig eller indirekte, inklusive, men ikke begrenset til, enhver indirekte garanti på salgbarhet eller egnethet til et bestemt formål. Derfor er brukeren selv ansvarlig for å teste, om tesa produktet er egnet til et bestemt formål, og egnet til brukerens måte å anvende det på. Hvis du er i tvil, så står våres medarbeidere innen teknisk support til rådighet for å hjelpe deg.



For oppdatert informasjon om dette produktet, vennligst besøk <http://l.tesa.com/?ip=09410>