



tesa HAF® 9410

Product Informatie



60 µm amberkleurige reactieve structurele hechtfolie

Productomschrijving

tesa HAF® 9410 is een reactieve, door warmte geactiveerde structurele hechtfolie op basis van fenolhars en nitrilrubber. Deze amberkleurige dubbelzijdige tape heeft geen drager. Hij wordt beschermd door een sterke papieren liner en kan gemakkelijk worden gesneden en gestanst.

Bij kamertemperatuur is tesa HAF® 9410 niet kleverig. Deze tape wordt geactiveerd door warmte en begint kleverig te worden bij 90 °C voor pre-lamineren. In een tweede applicatiestap worden gedurende een bepaalde tijd warmte en druk toegepast.

Kenmerken

- Zeer hoge hechtsterkte
- Bestand tegen hoge temperatuur
- Uitstekende chemische weerstand
- Bestand tegen olie en oplosmiddelen
- Hechting blijft flexibel en elastisch

Toepassing

Deze tape is geschikt voor het lijmen van alle hittebestendige materialen zoals metaal, glas, kunststof, hout en textiel.

- Wrijvingsvoering voor koppelingsplaten
- Wrijvingsvoering voor synchronisatorringen
- Vulplaatjes rem

Technische informatie

De waarden in deze sectie zijn representatief bedoeld en mogen niet gebruikt worden voor specifieke doelen.

Product Constructie

- | | | | |
|-------------------|-----------------------------|----------------|-------|
| • Drager | geen | • Totale dikte | 60 µm |
| • Type kleefmassa | nitrilrubber /
fenolhars | • Kleur | amber |
| • Type voering | film | | |

Eigenschappen / Prestatiewaarden

- | | | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² | • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|

Aanvullende informatie

Verwerking:

Voor de meest recente informatie over dit product ga naar <http://l.tesa.com/?ip=09410>



tesa HAF® 9410

Product Informatie

Aanvullende informatie

1. Pre-lamineren:

tesa HAF® 9410 wordt vóór uitharding op de eerste ondergrond gelamineerd. Voor dit proces raden we een temperatuur tussen 90 °C en 140 °C aan.

2. Hechting:

De hechtcondities temperatuur, druk en tijd zijn afhankelijk van de toepassing. De volgende parameters kunnen als richtlijn worden beschouwd:

Wrijvingsvoering voor koppelingsplaten:

- Temperatuur: 180 – 230 °C
- Druk: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tijd: 3 min

3. Temperen (optioneel)

Om de maximale hechtsterkte te bereiken, kunnen de gelijkde delen 30 - 60 minuten drukloos getemperd worden op 180 - 230 °C.

De waarden voor de hechtsterkte werden verkregen onder standaard laboratoriumomstandigheden. De waarde is de gegarandeerde vrijgavegrens gecontroleerd bij elke productiebatch (Materiaal: Geëtt aluminium testmonster / Hechtomstandigheden: Temp. = 120 °C; d = 10 bar; t = 8 min).

Voor een maximale hechting moeten de oppervlakken schoon en droog zijn. Opslagcondities volgens het tesa HAF® houdbaarheidsconcept.



tesa HAF[®] 9410

Product Informatie

Disclaimer

tesa[®] producten bewijzen dag in dag uit hun indrukwekkende kwaliteit onder zware omstandigheden en worden regelmatig aan strenge controles onderworpen. Alle hierboven vermelde technische informatie wordt naar beste kennis en op basis van onze ervaringen in de praktijk aangeboden. Zij dient beschouwd te worden als een gemiddelde waarde en is niet geschikt als specificatie. Om deze reden kan tesa SE geen waarborg verstrekken, expliciet noch impliciet, ten aanzien van verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De gebruiker is dan ook zelf verantwoordelijk of het tesa product geschikt is voor een bepaald doel en de wijze van toepassing door de gebruiker. In geval van twijfel zullen onze medewerkers u graag adviseren.



Voor de meest recente informatie over dit product ga naar <http://l.tesa.com/?ip=09410>