



# tesa® 8444

## Informacja Produkcie

100µm transparent HAF mounting tape

### Opis produktu

tesa® HAF 8444 to termoplastyczna folia klejąca na bazie kopoliestru. Ta przezroczysta dwustronna taśma nie posiada nośnika. Zabezpieczona jest mocnym papierowym paskiem ochronnym.

tesa® HAF 8444 nie zawiera halogenów i jest zgodna z obowiązującymi standardami dyrektywy ROHS.

W temperaturze pokojowej folia tesa® HAF 8444 nie wykazuje lepkości. Aktywuje się pod wpływem ciepła podczas wywierania delikatnego nacisku.

Cechy szczególne:

- Solidne i odporne na starzenie wiązania
- Bardzo wysoka siła wiązania na dużych powierzchniach spojenia
- Podczas wiązania wymagany niewielki nacisk
- Wiązania pozostają elastyczne

### Cechy

- Reliable and ageing resistant bonds
- Very high bonding strength on large bonding areas
- Low bonding pressure required
- Bonds remain elastic

### Zastosowania

taśmę tesa® HAF 8444 w szczególności zaleca się do mocowania komponentów metalowych do różnych powierzchni plastikowych lub metalowych, np. SUS lub AL do PC, PMMA lub ABS:

- Mocowanie dekoracyjnych elementów metalowych
- Mocowanie logo do powierzchni pomieszczenia
- Fabryczne mocowanie akcesoriów

### Informacje techniczne ( wartości uśrednione )

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

### Zastosowania

- |                               |                  |                     |               |
|-------------------------------|------------------|---------------------|---------------|
| • Materiał nośnika            | brak             | • grubość całkowita | 100 µm        |
| • typ substancji klejącej     | kopoliester      | • kolor             | przezroczysty |
| • typ paska zabezpieczającego | papier powlekany |                     |               |

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=08444>



# tesa<sup>®</sup> 8444

## Informacja Produkcie

### Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- siła łączenia 5.5 N/mm<sup>2</sup>

### Dodatkowe informacje

Technical recommendations: tesa<sup>®</sup> Thermoplastic HAF 8444 is not self adhesive. It is activated by heat while applying slight pressure.

The following values are recommendations for bond line parameters to start with:

1. Pre-lamination: During pre-lamination, the adhesive tape is laminated onto the metal substrate. This step does not affect the shelf life time of the adhesive tape. Pre-laminated components can be stored over the same period of time as the adhesive tape.

Setting:

- Temperature<sup>1</sup> 90 – 130 °C
- Pressure<sup>2</sup> 2 – 5 bar
- Time 2 – 5 s.

2. Bonding: Remove the liner from tape after pre-lamination step. Place the metal part onto the plastic component. Apply sufficient temperature through the metal part while applying pressure for the bonding time to reach sufficient bonding strength.

Setting:

- Temperature<sup>1</sup> 115 – 140 °C
- Pressure<sup>2</sup> 2 – 5 bar
- Time 5 – 15 s.

To achieve optimum performance a cooling step (while applying pressure) directly after the bonding step is recommended.

<sup>1</sup> 'Pre-lamination' and 'Bonding' temperature refer to the data that is measured in the bond line.

<sup>2</sup> 'Pre-lamination' and 'Bonding' pressure refer to the force that is transformed from mould surface directly to the bonding area.

Bonding strength values were obtained under standard laboratory conditions (Material: AL & PC test specimen / Bonding conditions: Temperature = 140 °C; Pressure = 5 bar; Time = 7 sec).

To reach maximum bonding strength surfaces should be clean and dry. Storage conditions according to tesa<sup>®</sup> HAF shelf life concept.



# tesa<sup>®</sup> 8444

## Informacja Produkcje

### Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa<sup>®</sup> stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdatości danego produktu tesa<sup>®</sup> co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.



Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=08444>