



# tesa® Supersleeve 51036 PV6 A



## Informacja Produkcie

Dwuwarstwowy rękaw Sleeve® z tkaniny PET do zabezpieczania przed ścieraniem i większej elastyczności wiązki przewodów w komorze silnika samochodowego

## Opis produktu

tesa Supersleeve® 51036 PV6 to opaska z tkaniny PET Sleeve® do ochrony wiązek przewodów z bezrozpuszczalnikową, akrylową substancją klejącą. Zapewnia doskonałą ochronę przed ścieraniem i wytrzymuje wysokie temperatury oraz trudne warunki środowiskowe.

Akrylowa substancja klejąca jest kompatybilna z nowymi, niezawierającymi halogenu materiałami osłonowymi (PE/PP) i zapewnia większą trwałość w wysokich temperaturach. tesa Supersleeve® 51036 PV6 została specjalnie zaprojektowana do łatwego i efektywnego zastosowania wzdłużnego. Konstrukcja produktu Supersleeve® zapewnia minimalny kontakt kleju z przewodami, aby zapewnić maksymalną elastyczność wiązki. System łączenia klej-do-kleju gwarantuje bezpieczne wiązki bez dodatkowych osłon punktowych.

Indywidualna, dostosowana do długości perforacja do szybkiego i czystego rozdzielania jest dostępna na życzenie.

### Właściwości produktu:

- Doskonała odporność na ścieranie
- Odporność na wysoką temperaturę
- Wysoka elastyczność
- Łatwa i wydajna aplikacja wzdłużna
- System łączenia klej-do-kleju
- Bezpieczne wiązki bez dodatkowych osłon punktowych
- Doskonałe dostosowanie do przewodów
- Odporność na starzenie
- Odporność na wpływy środowiska
- Odporność ogniowa
- Nie powoduje zamgleń
- Bez halogenu
- Odporność na rozdarcie

Kolor: czarny i pomarańczowy

## Zastosowania

tesa Supersleeve® 51026 PV6 została stworzona do zastosowania w komorze silnika, zapewniając nadzwyczajną odporność na ścieranie i elastyczność.

Do nanoszenia na długość

tesa Supersleeve® 51036 PV6 została opracowana do łączenia wiązek przewodów zgodnie z wymaganiami dotyczącymi odporności na temperaturę i ścieranie oraz elastyczności połączenia. Głównym obszarem zastosowania jest komora silnika samochodowego.



# tesa<sup>®</sup> Supersleeve 51036 PV6 A

## Informacja Produkcie

### Informacje techniczne ( wartości uśrednione )

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

### Zastosowania

- |                           |                        |                     |        |
|---------------------------|------------------------|---------------------|--------|
| • Materiał nośnika        | tkanina z tworzywa PET | • grubość całkowita | 530 µm |
| • typ substancji klejącej | zaawansowany akryl     |                     |        |

### Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- |   |         |                               |         |
|---|---------|-------------------------------|---------|
| • odporność na ścieranie (trzcina 10 mm, LV312) | Class E | • Temperature resistance min. | -40 °C  |
| • odporność na ścieranie (trzcina 5 mm, LV312)  | Class D | • wygłuszanie hałasu (lv312)  | Class B |
| • Temperature resistance max.                   | 150 °C  |                               |         |

### Siła przyczepności

- |         |        |
|---------|--------|
| • stali | 5 N/cm |
|---------|--------|

### Dodatkowe informacje

Standardowe szerokości: 67, 85, 100, 115, 130, 145, 160, 180, 195mm

Standardowe długości: 50m

- Dostępna jest większość kombinacji szerokości i długości

Dostępna również z niestandardową perforacją (długość perforacji między 100-940 mm)

Standardowe długości perforacji:

- Długość rękawa od 100mm do 200mm w przerwach co 10mm
- Długość rękawa od 200mm do 500mm w przerwach co 20mm

Inne wymiary są dostępne na życzenie (zakres od 50mm do 940mm):

- Perforacje <100mm są technicznie wykonalne, ale mają wolniejszą prędkość produkcji, co daje wyższą cenę
- Perforacje > 500mm nie są zalecane ze względu na trudne stosowanie, dlatego perforacja powinna być podzielona na dwie części (np.: perforacja 600mm powinna się składać z dwóch długości po 300mm każda).

Standardowe długości perforacji:

- Długość rękawa od 100 mm do 200 mm w krokach 10 mm.
- Długość rękawa od 200 mm do 500 mm w krokach co 20 mm.

Inne wymiary są dostępne na życzenie (zakres od 50 mm do 940 mm), ale:

- Perforacje <100 mm są technicznie wykonalne, ale mają wolniejszą prędkość produkcji, co daje wyższą cenę

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=51036>



# tesa<sup>®</sup> Supersleeve 51036 PV6 A

## Informacja Produkcie

### Dodatkowe informacje

- Perforacje > 500 mm nie są zalecane ze względu na manipulację, dlatego perforacja powinna być podzielona na dwie części (przykład: 600 mm wymagana długość = 300 mm perforacja).

Średnica przewodów / zalecana szerokość tesa Supersleeve<sup>®</sup>

< Ø 12 mm / 67 mm

Ø 12 mm – 16 mm / 85 mm

Ø 16 mm – 19 mm / 100 mm

Ø 19 mm – 24 mm / 115 mm

Ø 24 mm – 29 mm / 130 mm

Ø 29 mm – 33 mm / 145 mm

Ø 33 mm – 38 mm / 160 mm

Ø 38 mm – 45 mm / 180 mm

Ø 45 mm – 49 mm / 195 mm

- Standardowa średnica rdzenia: 76mm

## Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa<sup>®</sup> stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdolności danego produktu tesa<sup>®</sup> co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.



Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=51036>