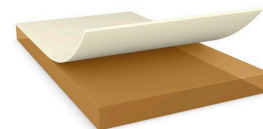




tesa HAF® 8430

Informacja Produkcie



Taśma montażowa z HAF w kolorze złocistożółtym o grubości 45 µm

Opis produktu

tesa® HAF 8430 to aktywowana termicznie, dwustronna folia samoprzylepna w kolorze złocistożółtym, oparta na reaktywnej żywicy fenolowej i kauczuku nitrylowym.

Cechy szczególne:

- *pewne wiązanie układów scalonych
- *nadaje się do kart z PCV, ABS, PET i PC
- *podatność na obróbkę na wszystkich popularnych liniach implantacyjnych
- *nadzwyczajna odporność na procesy starzenia
- *długotrwała elastyczność dzięki wysokiej zawartości kauczuku

Zastosowania

Taśma tesa® HAF 8430 jest specjalnie przeznaczona do wbudowywania modułów układów scalonych w karty inteligentne.

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

- | | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|---------------------|----------|
| • Materiał nośnika | brak | • grubość całkowita | 45 µm |
| • typ substancji klejącej | kauczuk nitrylowy / żywica fenolowa | • kolor | bursztyn |
| • typ paska zabezpieczającego | papier powlekany | | |

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|------------------------------|----------------------|
| • siła łączenia (dynamiczne ścinanie) | 12 N/mm ² | • siła łączenia (wypychanie) | 12 N/mm ² |
|---------------------------------------|----------------------|------------------------------|----------------------|

Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne w zakresie zastosowań do kart inteligentnych:

Poniższe wartości to zalecenia w zakresie początkowych parametrów urządzeń. Należy zwrócić uwagę na fakt, że parametry optymalne są w znacznej mierze uzależnione od typu maszyny, konkretnych materiałów na korpusy kart i moduły układów scalonych oraz od wymogów klienta.

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=08430>



tesa HAF® 8430

Informacja Produkcie

Dodatkowe informacje

1. Laminacja wstępna: Podczas laminacji wstępnej taśma samoprzylepna nakładana jest na pasek modułowy. Etap laminacji wstępnej nie ma wpływu na okres przydatności taśmy samoprzylepnej. Wstępnie zalaminowane paski modułowe można przechowywać przez taki sam czas, jak taśmę samoprzylepną.

Ustawienia urządzenia:

- temperatura 120–140°C
- ciśnienie 2–3 bary
- czas 1,5–2,0 m/min

2. Podczas wbudowywania modułu, wstępnie zalaminowane moduły są wycinane z paska modułowego, umieszczane w zagłębieniu karty i trwale związane z korpusem karty za pomocą wysokiej temperatury i ciśnienia. W zależności od typu linii implantacyjnej, można zastosować proces jedno- lub wieloetapowy. Na dzień dzisiejszy większość maszyn do implantowania stosuje wieloetapowe procesy prasowania na gorąco.

Proces jednoetapowy - Ustawienie urządzenia:

- temperatura¹ 180–220°C
- ciśnienie 65 N/moduł
- czas 1,5 s.

Proces wieloetapowy (2 lub więcej stępli termicznych) - Ustawienie urządzenia:

- temperatura¹ 180–220°C
- ciśnienie 65 N/moduł
- czas 2 x 0,7 s. / 3 x 0,5 s

¹Temperatura mierzona wewnątrz stęple termicznego.

Dla różnych materiałów kart zaleca się różne ustawienia temperatur:

PVC oraz ABS: 180 – 190 °C

PET oraz PC: 190 – 200 °C

Wartości siły wiązania uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych. Gwarantowany limit odstępu sprawdzany w każdej partii produkcji (Materiał: Próbką testowa z wytrawionego aluminium / Warunki wiązania: Temp. = 120 °C; p = 10 barów; t = 8 min).

Aby uzyskać maksymalną siłę wiązania, powierzchnie muszą być czyste i suche. Warunki przechowywania zgodnie z okresem przydatności tesa® HAF.



tesa HAF® 8430

Informacja Produkcie

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdatości danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.



Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=08430>