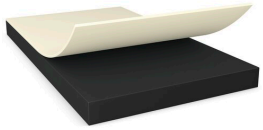
tesa HAF® 58473

Informacja Produkcie



Czarna taśma montażowa reaktywna HAF o grubości 80µm

Opis produktu

tesa® HAF 58473 to termoutwardzalna folia wyprodukowana na bazie żywicy fenolowej i gumy nitrylowej. Ta brązowa, dwustronna taśma nie posiada nośnika. Zabezpieczona jest mocnym papierowym paskiem ochronnym.

tesa® HAF 58473 nie zawiera halogenów i jest zgodna z obowiązującymi standardami dyrektywy ROHS.

W temperaturze pokojowej folia tesa® HAF 58473 nie wykazuje się lepkością. Aktywuje się pod wpływem wysokiej temperatury i wywieranego ciśnienia.
tesa® HAF 58473 umożliwia stworzenie niezwykle silnego i odpornego na starzenie połączenia pomiędzy różnymi materiałami, nawet na porowatych podłożach.

Folia tesa® HAF 58473 wykazuje się w szczególności następującymi cechami:

- doskonale nadaje się do powierzchni płaskich i wąskich;
- charakteryzuje się bardzo niskim poziomem wysączania;
- tworzy solidne i odporne na starzenie połączenie pomiędzy powierzchniami plastikowymi i metalowymi, nawet na bardzo małych powierzchniach spojenia;
- nadaje się do długotrwałych zastosowań narażonych na znaczne obciążenia;
- łączenie pozostaje elastyczne.

Zastosowania

taśmę tesa® HAF 58473 w szczególności zaleca się do mocowania komponentów metalowych do różnych powierzchni plastikowych lub metalowych, np. SUS lub AL do PC, PMMA lub ABS:

- Łączenie strukturalne wewnątrz urządzeń elektronicznych.
- Mocowanie przycisków.
- Montaż obiektywu aparatu i ramek.
- Łączenie dekoracyjnych elementów metalowych.

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

• Materiał nośnika	brak	• grubość całkowita	80 µm
• typ substancji klejącej	kauczuk nitrylowy / żywica fenolowa	• kolor	czarny
• typ paska zabezpieczającego	papier powlekany		

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj http://l.tesa.com/?ip=58473

tesa HAF® 58473

Informacja Produkcie

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- siła łączenia (dynamiczne ścinanie) 7 N/mm^2
- siła łączenia (wypychanie) 11 N/mm^2

Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne:
tesa® HAF 58473 nie jest samoprzylepna. Aktywuje się pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia aplikowanych w określonych
odstępach czasu. Niżej podane wartości to zalecenia wyjściowe dotyczące parametrów maszyn.
1. Laminowanie wstępne:
Podczas wstępnej fazy laminacji taśmę przylepną laminuje się do podłoża metalowego. Etap ten nie ma wpływu na okres trwałości
taśmy przylepnej. Wstępnie zlaminowane komponenty można magazynować przez taki sam okres czasu co taśmę przylepną.
Ustawienia maszyn:

- Temperatura[1] 90 – 120 °C
- Ciśnienie[2] 2 – 6 bar
- Czas 1,5 – 3,0 s

2. Spajanie:
Po etapie laminacji wstępnej zdjąć pasek ochronny z taśmy. Umieścić część plastikową na komponencie metalowym. Poprzez część
metalową zadziałać odpowiednią temperaturą, jednocześnie wywierając ciśnienie przez czas potrzebny do spajania, aż uzyskana
zostanie właściwa siła spajania
Ustawienia maszyn:

- Temperatura[1] 180 – 220 °C
- Ciśnienie[2] 2 – 10 bar
- Czas 3,0 – 10,0 s

W celu uzyskania optymalnych wyników zaleca się wprowadzenie etapu chłodzenia (podczas wywierania ciśnienia) bezpośrednio po
etapie klejenia.
[1] Temperatury „laminacji wstępnej” i „spajania” odnoszą się do wartości mierzonych na powierzchni formy podgrzewanej.
[2] Ciśnienie „laminacji wstępnej” i „spajania” odnoszą się do siły przenoszonej z powierzchni formy bezpośrednio na miejsce spajania.
Warunki przechowywania zgodne z zasadami utrzymania trwałości produktów tesa® HAF.
Uwaga: Wartości siły spajania (wartości uśrednione) uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych. (Materiał: AL i próbka
testowa z AL / warunki spajania: Temperatura = 180 °C; Ciśnienie = 10 bar; Czas = 7 sek).

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj http://l.tesa.com/?ip=58473

tesa HAF® 58473

Informacja Produkcie

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdatności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj http://l.tesa.com/?ip=58473