



tesa® Sleeve 51036 PV9 OR



Informacja Produkcie

Rękaw Sleeve® z tkaniny PET dla zwiększenia elastyczności wiązki przewodów w komorze silnika samochodowego

Opis produktu

tesa Sleeve® 51036 PV9 to rękaw Sleeve® z tkaniny PET i niezawierającej rozpuszczalników akrylowej substancji klejącej. Odnacza się bardzo dobrą odpornością na działanie wysokich temperatur oraz trudnych warunków środowiskowych.

Akrylowa substancja klejąca jest kompatybilna z nowymi, nie zawierającymi halogenu materiałami osłonowymi (PE/PP), zapewnia większą trwałość w wysokiej temperaturze. Rękaw tesa Sleeve® 51036 PV9 został specjalnie zaprojektowany do łatwego i efektywnego zastosowania wzdłużnego. Konstrukcja produktu Sleeve® zapewnia minimalny kontakt substancji klejącej z przewodami, zapewniając maksymalną elastyczność osłony.

Indywidualna, dostosowana do długości perforacja do szybkiego i czystego rozdarcia, jest dostępna na życzenie.

Właściwości produktu:

- Wysoka odporność na temperatury
- Wysoka elastyczność
- Odporność na ścieranie
- Łatwa i wydajna aplikacja wzdłużna
- Doskonała kompatybilność z kablami
- Odporność na starzenie
- Odporność na wpływy środowiska
- Odporność ogniowa
- Wolny od halogenu
- Odporność na rozdarcie
- Elastyczność i gładkość

Kolor: czarny i pomarańczowy

Zastosowania

Rękaw tesa Sleeve® 51036 PV9 został specjalnie zaprojektowany do wiązki przewodów pod warunkiem spełnienia rygorystycznych wymagań dotyczących odporności na działanie temperatur oraz elastyczność osłony. Głównym obszarem zastosowania jest komora silnika w pojazdach, przy wymagających czynnikach temperaturowych i środowiskowych.



tesa® Sleeve 51036 PV9 OR

Informacja Produkcie

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

- | | | | |
|---------------------------|------------------------|---------------------|--------|
| • Materiał nośnika | tkanina z tworzywa PET | • grubość całkowita | 220 µm |
| • typ substancji klejącej | akryl | | |

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- | | | | |
|---|---------|--|---------|
| • Odporność na temperaturę (maks.) | 150 °C | • odporność na ścieranie (trzcienie 5 mm, LV312) | Class B |
| • Odporność na temperaturę (min.) | -40 °C | • wygłuszanie hałasu (lv312) | Class A |
| • odporność na ścieranie (trzcienie 10 mm, LV312) | Class C | | |

Przylepność do

- | | |
|------------------------|--------|
| • przylepność do stali | 5 N/cm |
|------------------------|--------|

Dodatkowe informacje

Standardowe szerokości: 68, 78, 100, 130, 155 i 195 mm

Standardowe długości: 50 m

- Dostępna większość kombinacji szerokości i długości

Na zamówienie dostępny również wariant z perforacją

- Standardowa długość perforacji: 100-940 mm (rosnąco co 10 mm)
- Więcej wymiarów dostępnych na zamówienie

Średnica wiązki przewodów / zalecana szerokość taśmy tesa Sleeve®

Ø 13 mm / 68 mm

Ø 13 mm – 16 mm / 78 mm

Ø 16 mm – 23 mm / 100 mm

Ø 23 mm – 33 mm / 130 mm

Ø 33 mm – 41 mm / 155 mm

Ø 41 mm – 54 mm / 195 mm

- Standardowa średnica gilzy: 76 mm



tesa® Sleeve 51036 PV9 OR

Informacja Produkcie

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdatności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.



Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=51036>