



tesa HAF® 8401

Informação Produto



Fita de montagem de HAF reativa na cor âmbar com 200 µm

Descrição do produto

O tesa HAF® 8401 é um filme reativo ativado por calor baseado em resina fenólica e borracha nitrílica. Esta fita dupla face na cor âmbar, não tem dorso. É protegido por um liner de papel forte e pode ser facilmente cortado e transformado e die-cut.

À temperatura ambiente, a tesa HAF® 8401 não é pegajosa. Ela é ativada pelo calor para pré-laminação, se tornando pegajosa à 90 ° C. Em um segundo momento de aplicação, calor e pressão são aplicados durante um certo período de tempo.

Após a cura, a tesa HAF® 8401 atinge:

- Elevada força de ligação
- Alta resistência à temperatura
- Excelente resistência química
- Ligações permanecem flexíveis e elásticas

Aplicação

A fita é adequada para colagem de todos os materiais resistentes a altas temperaturas, como metal, vidro, plástico, madeira e têxteis.

- Emenda de alta resistência (sobreposição de emenda)
- Ligação estrutural
- Ligação de ímãs em motores elétricos
- Revestimentos de fricção para embreagens

Informação Técnica (Valores médios)

Os valores nessa seção devem ser considerados apenas a modo representativo ou típico e não devem ser utilizados para fim de especificação.

composição do produto

- | | | | |
|--------------------------|---|-------------------|--------|
| • Material do suporte | nenhum | • Espessura total | 200 µm |
| • Tipo de adesivo | borracha nitrílica /
resina fenólica | • Cor | âmbar |
| • Tipo de liner protetor | papel glassine | | |

Propriedades / Valores de Desempenho

- | | |
|--------------------------------------|----------------------|
| • Força de união (esforço de tensão) | 12 N/mm ² |
|--------------------------------------|----------------------|



tesa HAF® 8401

Informação Produto

Informação Adicional

Processamento:

1. Pré-laminação:

A tesa HAF® 8401 é laminada antes da cura. Para este processo, recomendamos uma temperatura entre 120 ° C e 140 ° C.

2. Ligação:

As condições de ligação, como temperatura, pressão e tempo dependem da aplicação. Os seguintes parâmetros podem ser considerados como uma diretriz:

Aplicação de emenda:

- Temperatura: 120-220 ° C
- Pressão: > 2bar
- Tempo: 15 a 90 s.

Revestimentos de fricção para embreagens:

- Temperatura: 180 - 230 ° C
- Pressão: > 8 bar
- Tempo: 3 min - 30 min

Ligação de ímã:

- Temperatura: 140 - 180 ° C
- Pressão: > 6-10 bar
- Tempo: 2 min - 5 min

Ligação estrutural:

- Temperatura: 180 - 220 ° C
- Pressão: > 10-15 bar
- Hora: > 3 a 30 min

Os valores de força de ligação foram obtidos em condições laboratoriais padrão. O valor é garantido à partir de um limite de folga verificado com cada lote de produção (Material: Amostra de teste de alumínio gravado / Condições de ligação:

Temp. = 120 ° C; p = 10 bar; t = 8 min)

Para alcançar a máxima força de adesão, as superfícies devem estar limpas e secas. Condições de armazenamento de acordo com o conceito de vida útil da tesa HAF®



tesa HAF® 8401

Informação Produto

Termo de responsabilidade

Os produtos tesa® demonstram a sua qualidade todos os dias em condições exigentes e são regularmente sujeitos a controlos rigorosos. Todas as informações e dados técnicos acima mencionados são fornecidas com base nos nossos conhecimentos e na nossa experiência prática. Devem ser considerados como valores médios e não apropriados para uma homologação. Portanto, a tesa SE não pode dar garantias, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a qualquer garantia de comercialização ou adequação a uma finalidade específica. O utilizador é responsável por determinar se o produto tesa® se adequa a uma utilização particular e se é indicado para o seu método de aplicação. Em caso de dúvida, a nossa equipa técnica terá todo o prazer em aconselhá-lo.



Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=08401>