



tesa HAF[®] 8401

Informação Produto



Filme activado por calor

Product Description

tesa[®] HAF 8401 é uma fita bi-adesiva sem suporte com massa adesiva activada pela aplicação de calor, baseada em resina fenólica e borracha nitrílica.

À temperatura ambiente a fita tesa[®] HAF 8401 não é adesiva. A adesividade é activada para pré-laminação pela aplicação de calor e torna-se adesiva a 90 °C. No segundo passo, aplica-se calor e pressão durante um certo período de tempo. Após cura tesa[®] HAF 8401 atinge uma força de união muito elevada, estabilidade em elevadas temperaturas e excelente resistência a químicos. Devido aos componentes de borracha tesa[®] HAF 8401 mantém a sua flexibilidade e elasticidade. tesa[®] HAF 8401 é fornecido com um protector (liner) de papel resistente e de fácil remoção e corte.

Aplicações

Indicado para união de todos os materiais térmicamente resistentes como o metal, vidro, plástico, madeira e têxteis.

Informação Técnica (valores médios)

Os valores nesta secção deverão ser considerados representativos ou típicos, não deverão ser usados para fins específicos.

Aplicações

• Material do suporte	nenhum	• Espessura total	200 µm
• Tipo de massa adesiva	borracha nitrílica / resina fenólica	• Cor	âmbar
• Tipo de protector (liner)	papel glassine		

Propriedades / Valores de Desempenho

• Força de união (esforço de tensão)	12 N/mm ²
--------------------------------------	----------------------

Informação Adicional

Processo:

1. Pré-laminação:

tesa[®] HAF 8401 é laminado antes da cura. Para este processo recomendamos temperaturas entre 90 °C e 110 °C.

2. União:

As condições de temperatura, pressão e duração de aplicação para uma união eficiente dependem da aplicação. Podem ser utilizados como referência os parâmetros seguintes:

Aplicação em emendas:

- Temperatura: 120 - 200 °C

Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=08401>



tesa HAF[®] 8401

Informação Produto

Informação Adicional

- Pressão: > 2 bar

2 bar

- Duração: 15 sec - 90 sec

Aplicação em travões e embraiagens:

- Temperatura: 180 - 230 °C
- Pressão: > 6 bar

6 bar

- Duração: 5 min - 30 min

Para máximo poder de união as superfícies deverão estar limpas e secas. Condições de armazenamento influenciam a validade do produto.

Nota: Os valores de adesividade são obtidos em condições laboratoriais standard (Valores médios). Condições de teste: Material = alumínio ; Temp. = 120 °C; Pressão = 10 bar; tempo = 8 min)

Insenção de Responsabilidade

Os produtos tesa[®] demonstram a sua qualidade todos os dias em condições exigentes e são regularmente sujeitos a controlos rigorosos. Todas as informações e dados técnicos acima mencionados são fornecidas com base nos nossos conhecimentos e na nossa experiência prática. Devem ser considerados como valores médios e não apropriados para uma homologação. Portanto, a tesa SE não pode dar garantias, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a qualquer garantia de comercialização ou adequação a uma finalidade específica. O utilizador é responsável por determinar se o produto tesa[®] se adequa a uma utilização particular e se é indicado para o seu método de aplicação. Em caso de dúvida, a nossa equipa técnica terá todo o prazer em aconselhá-lo.



Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=08401>