



# tesa HAF® 8410 HS - Sensibilă la temperatură



## Informații Produs

Peliculă de lipire structurală reactivă portocalie de 60 μm

## Descriere produs

tesa HAF® 8410 este o peliculă reactivă, activată termic, pe bază de rășină fenolică și cauciuc nitrilic. Această bandă dublu adezivă portocalie nu are suport. Este protejată de un strat interior de hârtie rezistentă și este ușor de tăiat și decupat.

Este activată prin căldură și presiune aplicate pe o anumită perioadă de timp.

## Caracteristici

- Lipire fiabilă a modulelor cip
- Adecvată pentru carduri din PVC, ABS, PET și PC
- Prelucrabilitate bună pe toate liniile comune de implantare
- Rezistență remarcabilă la îmbătrânire
- Flexibilitate pe tot parcursul vieții datorită conținutului ridicat de cauciuc

## Aplicații

tesa HAF® 8410 este special concepută pentru încorporarea modulelor cip în cardurile inteligente. De asemenea, este adecvată pentru lipirea tuturor materialelor rezistente la căldură, cum ar fi metalul, sticla, plasticul, lemnul și textilele (de exemplu, garnituri de fricțiune pentru ambreiaje).

## Informații tehnice (valori medii)

Valorile din această secțiune pot fi considerate ca valori medii și nu pot fi folosite ca valori absolute.

## Compoziție produs

- |                    |                                    |                  |       |
|--------------------|------------------------------------|------------------|-------|
| • Material suport  | nici unul                          | • Grosime totală | 60 μm |
| • Tipul adezivului | cauciuc nitrilic / rășină fenolică | • Culoare        | amber |
| • Tipul căptușelii | pergamină                          |                  |       |

## Proprietăți / Valori de performanță

- |  |                      |                                   |                      |
|--|----------------------|-----------------------------------|----------------------|
| • Forța de lipire (forfecare dinamică) | 12 N/mm <sup>2</sup> | • Rezistența de lipire (push-out) | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|--|----------------------|-----------------------------------|----------------------|

## Informații suplimentare

Recomandări tehnice pentru aplicațiile Smart Card:

tesa HAF® 8410 nu este o bandă autoadezivă. Acesta este activată prin căldură și presiune, aplicate pe un anumit interval. Următoarele valori sunt recomandări pentru parametrii de pornire ai mașinii. Vă rugăm să rețineți că parametrii optimi depind în mare măsură de tipul de mașină, de materialele speciale pentru corpurile cardurilor și modulele cipurilor, precum și de cerințele clientului.

Pentru ultimele informații despre acest produs, va rog să vizitați <http://l.tesa.com/?ip=08410>



# tesa HAF<sup>®</sup> 8410

## HS - Sensibilă la temperatură

### Informații Produs

### Informații suplimentare

#### 1. Pre-laminare:

În timpul prelaminării, banda adezivă este laminată pe banda modulului. Etapa de prelaminare nu afectează durata de viață a benzii adezive. Benzile prelimate pot fi depozitate pe aceeași perioadă de timp ca banda adezivă.

Setarea mașinii:

- Temperatură: 120-140 °C
- Presiune: 2-3 bari
- Timp: 2,5 m/min

#### 2. Încorporarea modulului:

În timpul încorporării modulelor, modulele prelimate sunt tăiate din banda de module, poziționate în cavitatea cardului și lipite permanent de corpul cardului prin căldură și presiune. În funcție de tipul liniei de implantare, sunt posibile procese cu o singură etapă sau cu mai multe etape. Astăzi, majoritatea mașinilor de implantare au mai multe etape de presare termică.

Proces într-o singură etapă - setarea mașinii:

- Temperatură<sup>1</sup>: 180-200 °C
- Presiune: 65-75 N/modul
- Timp: 1,5 s

Proces în mai multe etape - setarea mașinii:

- Temperatură<sup>1</sup>: 180-200 °C
- Presiune: 65-75 N/modul
- Timp: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

<sup>1</sup> Temperatura măsurată în interiorul ștanței de încălzire. Se recomandă diferite setări de temperatură pentru diferite materiale ale cardului:

PVC și ABS: 180-190 °C

PET și PC: 190–200 °C

Valorile rezistenței la lipire au fost obținute în condiții standard de laborator. Valoarea este limita de specificație verificată pentru fiecare lot de producție (material: probă de aluminiu gravat / condiții de lipire: temperatură = 120 °C; presiune = 10 bari; timp = 8 min). Pentru a atinge puterea maximă de lipire, suprafețele trebuie să fie curate și uscate.



# tesa HAF<sup>®</sup> 8410

## HS - Sensibilă la temperatură

Informații Produs

### Limitarea răspunderii

Produsele tesa<sup>®</sup> își dovedesc zi de zi calitatea impresionantă, în împrejurări pretențioase și sunt supuse regulat la controale severe. Oferim toate informațiile și recomandările tehnice, mai sus menționate, pe baza experienței practice conform celor mai bune cunoștințe de care dispunem. Datele tehnice vor fi considerate ca valori medii și nu pot fi folosite ca valori absolute. De aceea tesa SE nu poate oferi garanție, nici expresă, nici mutuală – dar nereducându-se la acestea – oferă de la sine înțeles garanția de desfacere în comerț sau de compatibilitate pentru un anumit scop. Utilizatorul răspunde pentru stabilirea faptului, dacă produsul tesa<sup>®</sup> corespunde unui țel dat, respectiv dacă se poate utiliza în cazul metodei de aplicare al utilizatorului. Dacă aveți orice dubiu, personalul nostru de asistență tehnică vă stă la dispoziție cu consultanță.



Pentru ultimele informații despre acest produs, va rog să vizitați <http://l.tesa.com/?ip=08410>