



# tesa HAF® 8402

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์



เทปติด HAF สีเหลือง ทำปฏิกิริยาไฟฟ้า 125µm

### รายละเอียดสินค้า

tesa® HAF 8402 เป็นรีแอกทีฟฟิล์มกระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber เทปสีเหลืองอำพันกาวสองหน้าไม่มี backing มีการปกป้องฟิล์มโดยแผ่นไนลอนกระดาษที่แข็งแรงและสามารถที่จะกรีดและตัดได้

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8402 เนื้อกาวจะไม่เหนียวเยิ้ม สามารถติดเบื้องต้นได้ก่อนด้วยการกระตุ้นด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 90 ° C เทปจะเริ่มเหนียว ในการติดขั้นตอนที่สองจะต้องใช้ความร้อนและแรงกดทับในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

หลังจากมีการติดด้วยความร้อน tesa® HAF 8402 จะให้คุณสมบัติดังนี้:

- มีแรงยึดเกาะที่สูงมาก
- ทนต่ออุณหภูมิสูง
- ทนต่อสารเคมีดีเยี่ยม
- การยึดเกาะยังคงไว้ซึ่งความยืดหยุ่นและการยึดตัว

### สาขาการใช้งาน

เทปนี้เหมาะสำหรับการติดวัสดุทนความร้อน เช่น โลหะ แก้ว พลาสติก ไม้และสิ่งทอ

\*การต่อแผ่นที่ให้ความแข็งแรงสูง (ต่อแบบทับซ้อนกัน)

\*การยึดติดโครงสร้างที่แข็งแรง

\*การยึดติดแม่เหล็กในมอเตอร์ไฟฟ้า

\*Friction liners สำหรับ clutches

### ข้อมูลทางเทคนิค (ค่าเฉลี่ย)

ค่าในส่วนนี้ถือเป็นตัวแทนหรือเป็นแบบทั่วไปเท่านั้น และไม่ควรรใช้เพื่อวัตถุประสงค์จำเพาะเจาะจง.

### โครงสร้างผลิตภัณฑ์

• ตัวเทป	none	• ความหนารวม	125 µm
• ประเภทของกาว	nitrile rubber / phenolic resin	• สี	สีเหลืองอำพัน
• ประเภทของแผ่นลอก	glassine		

### คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

• แรงยึดเกาะ (ผลัก)	12 N/mm <sup>2</sup>	• แรงยึดเกาะ (แรงเฉือนแบบไดนามิก)	12 N/mm <sup>2</sup>
---------------------	----------------------	-----------------------------------	----------------------

### ข้อมูลเพิ่มเติม

ขั้นตอน

1 การติดเคลือบขั้นต้น:

tesa® HAF 8402 ติดเคลือบก่อนการแห้งตัว สำหรับขั้นตอนนี้เราขอแนะนำอุณหภูมิระหว่าง 120 °C และ 140 °C.

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08402>



# tesa HAF® 8402

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### ข้อมูลเพิ่มเติม

#### 2. การติดประกอบ:

สถานะ อุณหภูมิ แรงกดและระยะเวลาการติดขึ้นอยู่กับการใช้งาน สามารถใช้พารามิเตอร์ต่อไปนี้เป็นแนวทาง:

งานการประกอบ:

\*อุณหภูมิ: 120-220 °C

\*แรงกดทับ:>2bar

2bar

\*เวลา: 15 – 90 วินาที

Friction liners for clutches:

\*อุณหภูมิ: 180 – 230 °C

\*แรงกดทับ: > 8 บาร์

8 บาร์

\*เวลา: 3 นาที– 30 min

การติดแม่เหล็ก:

\*อุณหภูมิ: 140 – 180 °C

\*แรงกดทับ > 6-10 บาร์

6-10 บาร์

\*เวลา: 2 นาที- 5 min

การติดโครงสร้างแน่นหนา:

\*อุณหภูมิ: 180 – 220 °C

\*แรงกดทับ: > 10-15 บาร์

10-15 บาร์

\*เวลา: > 3 - 30 min

3 - 30 min

ค่าความแข็งแรงของการยึดติดสามารถจัดหาให้ได้ภายใต้สถานะในห้องปฏิบัติการมาตรฐาน

ค่าที่ได้ได้รับการันตีจากการทดสอบด้วยจำนวนจำกัดในแต่ละชุดการผลิต (วัสดุ: แผ่นทดสอบ Etched aluminium/ สถานะการติด:

อุณหภูมิ = 120 °C; p = 10 บาร์; เวลา = 8

นาที)

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สถานะการเก็บรักษาและอายุการใช้งานเป็นไปตามมาตรฐาน tesa® HAF



# tesa HAF® 8402

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

## ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใด ผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08402>