



tesa HAF® 8474

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

เทปติด HAF สีเหลือง ทำปฏิกิริยาไฟฟ้า 100µm

Product Description

tesa® HAF 8474 เป็นฟิล์มปฏิกิริยาความร้อนที่เป็นเรซินฟีนอลิกและยางไนไตรล์ เทปสีเหลืองสองหน้านี้ ไม่มีด้านหลัง มีการป้องกันโดยแผ่นซักระดาษที่แข็งแรง.

tesa® HAF 8474 ปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐาน ROHS ปัจจุบัน .

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8474 เนื้อกาวจะไม่เหนียวเยิ้ม เทปกาวจะใช้งานได้โดยใช้ความร้อนขณะที่ค่อยๆ กดเทปกาวลงไป.

คุณสมบัติพิเศษ:

- การยึดเกาะ ที่เชื่อถือได้และ ทน ต่อการเสื่อมสภาพ
- มีประสิทธิภาพสูง มาก แม้ในพื้นที่เชื่อมต่อช่องว่าง และการออกแบบขนาดเล็ก
- อัตราส่วนการไหลซึมต่ำมาก
- เหมาะสำหรับการใช้งานระยะยาวที่ต้องเผชิญกับแรงเครียดสูง
- นอกจากการยึดเกาะ ยังมีความยืดหยุ่น

การใช้งาน

tesa® HAF 8474 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการติดชิ้นส่วนโลหะเข้ากับพื้นผิวพลาสติกหรือพื้นผิวโลหะต่าง ๆ เช่น SUS หรือ AL กับ PMMA PC หรือ ABS:

- การติดส่วนต่าง ๆ ภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- การติดปุ่มต่าง ๆ
- การติดเลนส์กล้องถ่ายรูปและขอบตัวเรือน
- การติดชิ้นส่วนโลหะตกแต่ง

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

| | | | |
|--------------------|---------------------------------|--------------|---------------|
| • ตัวเทป | none | • ความหนารวม | 100 µm |
| • ประเภทของกาว | nitrile rubber / phenolic resin | • สี | สีเหลืองอำพัน |
| • ประเภทของแผ่นลอก | glassine | | |

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

| | | | |
|---------------------|----------------------|-----------------------------------|---------------------|
| • แรงยึดเกาะ (ผลึก) | 11 N/mm ² | • แรงยึดเกาะ (แรงเฉือนแบบไดนามิก) | 7 N/mm ² |
|---------------------|----------------------|-----------------------------------|---------------------|

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08474>



tesa HAF® 8474

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa® HAF 8474 ไม่มีกาวในตัว แต่ทำงานได้โดยแรงกดและความร้อนในช่วงเวลาหนึ่ง
ค่าต่อไปนี้เป็นการแนะนำสำหรับค่าพารามิเตอร์ของเครื่องที่จะใช้เริ่มต้น

1. ก่อนเคลือบ:

ช่วงก่อนเคลือบ เทปกาวได้รับการเคลือบบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่ส่งผลกระทบต่ออายุการเก็บรักษาของเทป
ส่วนประกอบที่ได้รับการเคลือบแล้วสามารถเก็บรักษาด้วยช่วงเวลาเดียวกันกับเทป

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ¹ 90 – 120 °C
- แรงกด² 2 – 6 บาร์
- เวลา 1 – 3 วินาที

2. การติด:

ดึงซับจากเทปหลังจากขั้นตอนการเคลือบ วางส่วนพลาสติกลงบนส่วนประกอบโลหะ
ใช้อุณหภูมิให้เพียงพอผ่านโลหะไปยังส่วนพลาสติก พร้อม ๆ กับใช้แรงกดในการติดเพื่อให้ได้การติดที่แข็งแรงเพียงพอ

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ¹ 180 – 220 °C
- แรงกด² 2 – 10 บาร์
- เวลา 3 – 10 วินาที

เพื่อให้การติดเกิดประสิทธิภาพสูงสุดแนะนำให้ขั้นตอนการทำให้เย็นตัวลง (ในขณะที่ใช้แรงกด)

¹ อุณหภูมิ 'ก่อนเคลือบ' และ 'การติด' หมายถึง ข้อมูลที่วัดได้จากพื้นผิวของจิกทำความร้อน

² แรงกด 'ก่อนเคลือบ' และ 'การติด' หมายถึง แรงกดที่ถูกเปลี่ยนจากพื้นผิวจิกโดยตรงไปสู่พื้นที่การติด

ค่าความแข็งแรงของการติดได้รับภายใต้สภาพห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบอลูมิเนียมที่เป็นรอยสลัก/ สภาพการติด:

อุณหภูมิ = 180 °C; แรงกด = 10 บาร์; เวลา = 7 วินาที)

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษาตามแนวคิดอายุการใช้งาน tesa® HAF



tesa HAF® 8474

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใดผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08474>