



# tesa HAF® 58469

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### Product Description

tesa HAF® 58469 เป็นฟิล์มเปิดใช้งานความร้อนที่ทำปฏิกิริยาโดยใช้เรซินฟีนอลิกและยางไนไตรล์ เทปกาวยางสองหน้าสีดำนี้อาจไม่มีแผ่นรองหลัง ปิดทับด้วยไลน์เนอร์ PET

tesa HAF® 58469 ปราศจากฮาโลเจน และเป็นไปตามมาตรฐาน RoHS ในปัจจุบัน

ที่อุณหภูมิห้อง tesa HAF® 58469 ไม่มีความเหนียว เปิดใช้งานโดยความร้อนและความดันที่ใช้ในระหว่างกระบวนการประกอบ

#### คุณสมบัติพิเศษ:

- แรงยึดที่เชื่อถือได้และทนทานต่อการเสื่อมสภาพ
- ประสิทธิภาพสูงมากแม้ในบริเวณที่มีการยึดติดขนาดเล็กและช่องว่างที่บาง
- กาวยางไม่เยิ้มออกด้านข้าง
- เหมาะสำหรับการใช้งานระยะยาวที่ต้องเผชิญกับสภาวะการใช้อย่างหนัก
- การยึดเกาะที่มีความยืดหยุ่น

### การใช้งาน

tesa HAF® 58469 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการเชื่อมชิ้นส่วนโลหะกับพื้นผิวพลาสติกหรือโลหะต่างๆเช่น SUS หรือ AL เป็น PMMA, PC หรือ ABS:

- การสร้างพันธะภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- การติดปั๊ม
- เลนส์กล้องและกรอบการติดตั้ง
- การเชื่อมชิ้นส่วนโลหะตกแต่ง
- การติดตั้ง FPC

### Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

### Product Construction

- |                    |                                 |              |       |
|--------------------|---------------------------------|--------------|-------|
| • ตัวเทป           | none                            | • ความหนารวม | 10 µm |
| • ประเภทของกาวยาง  | nitrile rubber / phenolic resin | • สี         | สีดำ  |
| • ประเภทของแผ่นลอก | PET                             |              |       |

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58469>



# tesa HAF® 58469

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- แรงยึดเกาะ (ผลึก) 9 N/mm<sup>2</sup>
- แรงยึดเกาะ (แรงเหวี่ยงแบบไดนามิก) 6 N/mm<sup>2</sup>

### ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa HAF® 58469 ไม่มีกาวในตัว เปิดใช้งานด้วยความร้อนและความดันในช่วงเวลาหนึ่ง  
ค่าต่อไปนี้เป็นการแนะนำสำหรับพารามิเตอร์การติดที่จะเริ่มต้นด้วย

#### 1. เตรียม:

ในระหว่างการเคลือบก่อนการเคลือบเทปกาวจะถูกเคลือบลงบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่มีผลต่ออายุการใช้งานของเทปกาว  
สามารถเก็บส่วนประกอบที่เคลือบไว้ล่วงหน้าได้ในเวลาเดียวกันกับเทปกาว

การตั้งค่า:

- อุณหภูมิ<sup>1</sup> 95-120 ° C
- แรงดัน<sup>2</sup> 2-6 บาร์
- เวลา 3-10 วินาที

#### 2. การเชื่อม:

ลอกชั้นออกจากเทปหลังจากขั้นตอนก่อนการเคลือบ วางชิ้นส่วนพลาสติกลงบนชิ้นส่วนโลหะ  
ใช้อุณหภูมิที่เพียงพอในขณะที่ใช้ความดันเป็นเวลาในการยึดติดเพื่อให้ได้แรงยึดที่เพียงพอ

การตั้งค่า:

- อุณหภูมิ<sup>1</sup> 120-250 ° C
- แรงดัน<sup>2</sup> 5-30 บาร์
- เวลา 5-180 วินาที

เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดแนะนำให้ใช้ขั้นตอนการทำความเย็น (ขณะใช้แรงกด) โดยตรงหลังจากขั้นตอนการยึดติด

<sup>1</sup>อุณหภูมิ "ก่อนเคลือบ" และ "การเชื่อม" หมายถึงข้อมูลที่วัดได้ในเส้นพันธะ

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58469>



# tesa HAF® 58469

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### ข้อมูลเพิ่มเติม

²ความดัน "ก่อนการเคลือบ" และ "การเชื่อม" หมายถึงแรงที่เปลี่ยนจากพื้นผิวจี้กไปยังพื้นที่การเชื่อมโดยตรง

ค่าความแข็งแรงของพันธะได้รับภายใต้เงื่อนไขห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบอะลูมิเนียมแกะสลัก / เงื่อนไขการเชื่อม: อุณหภูมิ = 180 ° C; ความดัน = 10 บาร์; เวลา = 7 วินาที)

เพื่อให้ได้พื้นผิวที่มีความแข็งแรงสูงสุดในการยึดติด ควรสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษามีผลต่ออายุการใช้งาน tesa HAF®

### ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใด ผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58469>