



# 8400

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์



reactive HAF สีเหลืองอำพัน 270 ไมครอน

### Product Description

tesa® HAF 8400 เป็นฟิล์มรีแอกทีฟที่กระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber เทปฟิล์มสีเหลืองชนิดกาวสองหน้าไม่มี backing มีการปกป้องเนื้อฟิล์มโดยแผ่นไลน์กระดาษที่แข็งแรงและสามารถที่จะกรีดและตัดได้

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8400 เนื้อฟิล์มจะไม่มี ความเหนียวเหนียว สามารถใช้เคลือบเบื้องต้นโดยการกระตุ้นด้วยความร้อนและเริ่มจะหลอมละลายให้ความเหนียวที่อุณหภูมิ 90 ° C ในขั้นตอนที่สองจะต้องใช้ความร้อนและแรงกดทับในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

หลังจากการแห้งตัว tesa® HAF 8400 จะให้คุณสมบัติดังนี้:

- มีการยึดเกาะที่สูงมาก
- ทนต่ออุณหภูมิสูง
- ทนต่อสารเคมีดีเยี่ยม
- การยึดติดที่ยังมีความยืดหยุ่นและการยึดตัว

### คุณสมบัติ

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

### การใช้งาน

เหมาะสำหรับการติดวัสดุทนความร้อน เช่น โลหะ แก้ว พลาสติก ไม้และสิ่งทอ

\*การต่อแผ่นที่ให้ความแข็งแรงสูง (ต่อแบบทับซ้อนกัน)

\*\*Friction liners สำหรับ clutches

\*แนะนำสำหรับใช้ติดวัสดุที่ผิวหยาบมากเนื่องเทปมีความหนามาก

### Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

### Product Construction

• Backing	none	• Total thickness	270 µm
• Type of adhesive	nitrile rubber / phenolic resin	• Color	สีเหลืองอำพัน
• Type of liner	glassine		

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08400>



# 8400

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- Bonding strength (dynamic shear) 12 N/mm<sup>2</sup>
- Shelf life time < 15°C \_NULL months
- Shelf life time < 25°C \_NULL months
- Shelf life time < 5°C \_NULL months

### ข้อมูลเพิ่มเติม

#### ขั้นตอน

##### 1. การเคลือบเบื้องต้น:

tesa® HAF 8400 ติดเคลือบก่อนการแห้ง สำหรับขั้นตอนนี้เราขอแนะนำอุณหภูมิในการติดระหว่าง 120 °C และ 140 °C

##### 2. การติดประกอบ:

สถานะในการติด อุณหภูมิ แรงกดทับและระยะเวลาการติด ขึ้นอยู่กับการใช้งาน สามารถใช้พารามิเตอร์ต่อไปนี้เป็นแนวทางได้:

#### งานการต่อแผ่น:

\*อุณหภูมิ: 120 – 220 °C

\*แรงกด: > 2 บาร์

2 บาร์

\*เวลา: 15 – 90 วินาที

#### Friction liners สำหรับ clutches

\*อุณหภูมิ: 180 – 230 °C

\*แรงกด: > 6 - 10 บาร์

6 - 10 บาร์

\*เวลา: 3 นาที– 30 นาที

ค่าความแข็งแรงของการยึดติดสามารถจัดหาให้ได้ภายใต้สถานะในห้องปฏิบัติการมาตรฐาน

ค่าที่ได้ได้รับการันตีจากการทดสอบด้วยจำนวนจำกัดในแต่ละชุดการผลิต (วัสดุ: แผ่นEtched aluminium/ สถานะการติด: อุณหภูมิ =

120 °C; p = 10 บาร์; เวลา = 8

นาที)

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สถานะการเก็บรักษาและอายุการใช้งานเป็นไปตามมาตรฐาน tesa® HAF



# 8400

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใด ผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08400>