



# 8440 HS

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

เทป HAF ฟิล์มที่ติดโดยการกระตุ้นด้วยความร้อน สีขุ่น หนา 40 ไมครอน

### Product Description

tesa® HAF 8440 เป็นฟิล์มกาวกระตุ้นด้วยความร้อน กาวสองหน้า โปร่งใส ประกอบด้วย thermoplastic copolyamide

คุณสมบัติพิเศษ:

- การยึดติดโมดูลชิปเชื่อถือได้
- เหมาะสำหรับ PVC, ABS, PET และ PC การ์ด
- สามารถใช้การได้ดีกับสายการผลิตฝังชิปทั่วไป
- ไม่สามารถมองเห็นบน assembled card

### คุณสมบัติ

- Reliable chip module bonding
- Suitable for PVC, ABS and PC cards
- Good workability on all common implanting lines
- Good ageing resistance
- Invisible on assembled card

### การใช้งาน

tesa® HAF 8440 ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษสำหรับการฝังชิปโมดูลลงในสมาร์ตการ์ด

### Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

### Product Construction

- |                    |             |                   |          |
|--------------------|-------------|-------------------|----------|
| • Backing          | none        | • Type of liner   | glassine |
| • Type of adhesive | copolyamide | • Total thickness | 40 µm    |

### คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- |                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| • Bonding strength | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|--------------------|----------------------|

### ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

ค่าต่างๆ ต่อไปนี้เป็นคำแนะนำสำหรับพารามิเตอร์ของเครื่องจักรที่จะใช้เบื้องต้น

โปรดทราบว่าค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมขึ้นอยู่กับชนิดของเครื่อง รวมทั้งวัสดุที่ใช้สำหรับตัวการ์ด ชิพโมดูล และข้อกำหนดของลูกค้า

1. การติดเคลือบเบื้องต้น:

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08440>



# 8440 HS

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### ข้อมูลเพิ่มเติม

ช่วงการติดเบื้องต้น เทปกาวได้รับการเคลือบติดบนสายพานโมดูล ขั้นตอนนี้สามารถทำได้แบบอินไลน์หรือออฟไลน์ ขั้นตอนเคลือบติดเบื้องต้นนี้ไม่ส่งผลกระทบต่ออายุการเก็บรักษาของเทป

#### การตั้งค่าเครื่องจักร:

- อุณหภูมิ 130 - 140 °C
- แรงกดทับ 2-3 บาร์
- เวลา 2.5 ม./นาที

#### 2.การฝังโมดูล:

ระหว่างการผลิต โมดูลที่เคลือบติดเทปแล้วจะถูกDie-cut

จากสายพานโมดูลและถูกวางเข้าไปในหลุมของบัตรและติดอย่างถาวรเข้ากับตัวบัตรโดยความร้อนและแรงกด สำหรับขั้นตอนนี้ การจัดการที่แน่นอนในขั้นนี้ขึ้นอยู่กับชนิด implanting line ที่ใช้ สามารถใช้ทั้งแบบกดขั้นตอนเดียวและแบบกดอัดหลายๆครั้ง ปัจจุบันวิธีแบบกดอัดหลายๆครั้งเป็นแบบที่ใช้กันโดยทั่วไป

#### การตั้งค่าเครื่อง - กดอัดขั้นตอนเดียว:

- อุณหภูมิ 180-220 °C
- แรงกด 65 N/โมดูล
- เวลา 1.5 วินาที

#### กระบวนการกดอัดหลายๆครั้ง(การกดอัดด้วยความร้อน 2 ครั้งหรือมากกว่า) - การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ 180 - 220 °C
- แรงกด 65 N/โมดูล
- เวลา 2 x 0,7 วินาที /3 x 0.5 วินาที

<sup>1</sup> อุณหภูมิตามที่วัดภายในเครื่องกดอัดด้วยความร้อน สำหรับวัสดุบัตรที่แตกต่างกันมีการตั้งค่าอุณหภูมิที่แตกต่างกัน มีแนะนำดังนี้:

\*PVC 180 - 190 °C

\*ABS 180 - 190 °C

\*PET 190 - 200 °C

\*PC 200 - 220°C

สำหรับการใช้งานอื่น ๆ นอกเหนือจากการฝังชิปโมดูล ควรใช้การตั้งค่าเครื่องที่แตกต่างกัน

ค่าความแข็งแรงของการติดได้รับการทดสอบภายใต้สภาวะห้องปฏิบัติการมาตรฐาน

ค่าที่ได้ได้รับการันตีจากการทดสอบด้วยจำนวนจำกัดในแต่ละชุดการผลิต (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบ Etchedอะลูมิเนียม/สภาวะการติด:

อุณหภูมิ = 120 °C; p = 10 บาร์; เวลา = 8 นาที)

สภาพการเก็บรักษาเป็นไปตามมาตรฐานอายุการใช้งาน tesa® HAF



# 8440 HS

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

## ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พยายาม ให้ เห็น ถึง ความ ประทับ ใจ ใน คุณภาพ ของสินค้า มา เป็น เวลา ช้า นาน ผ่าน เงื่อนไข ด้าน อุปสงค์ และ ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ ภายใต้ การ ควบคุม อย่าง เคร่งครัด สม่ำเสมอ โดย ข้อมูล ทาง ด้าน เทคนิค และ ตัว เลข ทั้งหมด ที่ ได้ กล่าวถึงข้างต้น นั้น ได้รับการจัดหายจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้า ด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัย แต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆ โดยนัยทั้ง ใน ด้าน การ ค่า หรือ สำหรับ วัตถุประสงค์ อย่าง ใด เป็น การ เฉพาะ ผู้ ใช้ จะ ต้อง รับ ผิด ชอบ ใน การ ตัดสิน ใจ ใช้ ผลิตภัณฑ์ ให้ เหมาะ สม กับ วัตถุประสงค์ และ การ ใช้ งาน ของ ผู้ ใช้ เอง ถ้า หาก ท่าน มี ข้อ สงสัย ประการ ใด ผู้เชี่ยวชาญ ของ ทาง เท ซ่า ยินดี ให้ คำ ปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08440>