



tesa HAF® 8471

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

เทป reactive HAF สีเหลืองอำพัน 30ไมครอน

Product Description

tesa® HAF 8471 เป็นฟิล์มรีแอกทีฟที่เกิดปฏิกิริยาด้วยการกระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber เทปสีเหลืองอำพันกาวสองหน้าไม่มี backing มีการปกป้องโดย liner กระดาษที่แข็งแรง

tesa® HAF 8471 ปลอดภัยสำหรับสิ่งแวดล้อมและสอดคล้องกับมาตรฐาน ROHS ปัจจุบัน .

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8471 จะไม่เหนียว สามารถใช้งานได้โดยใช้ความร้อนและแรงกดทับในกระบวนการประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ:

- การยึดเกาะที่เชื่อถือได้และทนต่อการเสื่อมสภาพ
- มีประสิทธิภาพสูงมากแม้ในพื้นที่ติดขนาดเล็กและช่องว่างแคบๆ ขนาดเล็ก
- อัตราส่วนการไหลเยิ้มต่ำมาก
- เหมาะสำหรับการใช้งานระยะยาวที่ต้องเผชิญกับแรงเครียด (stress) สูง
- การยึดติดที่ยังคงความยืดหยุ่น

การใช้งาน

tesa® HAF 8471 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการติดชิ้นส่วนโลหะเข้ากับพื้นผิวพลาสติกหรือพื้นผิวโลหะต่าง ๆ เช่น SUS หรือ AL กับ PMMA PC หรือ ABS:

- การติดส่วนต่างๆ ภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- การติดปุ่มกดต่างๆ
- การติดเลนส์กล้องถ่ายรูปและขอบตัวเรือน
- การติดชิ้นส่วนโลหะประดับตกแต่ง

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

• ตัวเทป	none	• ความหนารวม	30 µm
• ประเภทของกาว	nitrile rubber / phenolic resin	• สี	สีเหลืองอำพัน
• ประเภทของแผ่นลอก	glassine		

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

• แรงยึดเกาะ (ผลึก)	11 N/mm ²	• แรงยึดเกาะ (แรงเหวี่ยงแบบไดนามิก)	7 N/mm ²
---------------------	----------------------	-------------------------------------	---------------------

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08471>



tesa HAF® 8471

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa® HAF 8471 ไม่ใช่เทปกาวทั่วไปแต่ทำงานได้โดยแรงกดและการให้ความร้อนในช่วงเวลาหนึ่ง
ค่าต่อไปนี้เป็นการแนะนำสำหรับพารามิเตอร์ของเครื่องที่จะใช้ในเบื้องต้น

1. การเคลือบเบื้องต้น:

ช่วงการเคลือบเบื้องต้น เทปกาวได้รับการเคลือบบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่ส่งผลกระทบต่ออายุการเก็บรักษาของเทป
ส่วนประกอบที่ได้รับการเคลือบแล้วสามารถเก็บรักษาด้วยช่วงเวลาเดียวกันกับเทป

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ¹ 90 – 120 °C
- แรงกด² 2 – 6 บาร์
- เวลา 1 – 3 วินาที

2. การติดประกอบ:

ดึง liner จากเทปหลังจากขั้นตอนการเคลือบเบื้องต้น วางส่วนพลาสติกลงบนส่วนประกอบโลหะ
ให้อุณหภูมิให้เพียงพอผ่านโลหะไปยังส่วนพลาสติกพร้อมๆ กับใช้แรงกดในการติดเพื่อให้ได้การติดที่แข็งแรงเพียงพอ

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ¹ 180 – 220 °C
- แรงกด² 2 – 10 บาร์
- เวลา 3 – 10 วินาที

เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดแนะนำการทำให้เย็นโดยตรง (ในขณะที่ใช้แรงกด) หลังจากขั้นตอนการติดประกอบ

¹ อุณหภูมิ 'การเคลือบเบื้องต้น' และ 'การติดประกอบ' หมายถึงข้อมูลที่วัดได้จากพื้นผิวของจิกทำความร้อน

² แรงกด 'การเคลือบเบื้องต้น' และ 'การติดประกอบ' หมายถึง แรงกดที่ถูกเปลี่ยนจากพื้นผิวจิกโดยตรงไปสู่พื้นที่การติด

ค่าความแข็งแรงของการติดได้รับการทดสอบภายใต้สภาวะห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบ Etched aluminium/
สภาวะการติด: อุณหภูมิ = 180 °C; แรงกด = 10 บาร์; เวลา = 7 วินาที).

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษาเป็นไปตามมาตรฐานอายุการใช้งานของ tesa® HAF



tesa HAF® 8471

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใด ผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08471>