



tesa® LTC 58722

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

50µm Low Temperature Cross-linkable reactive structural bonding film

Product Description

tesa® Low Temperature Cross-linkable (LTC) 58722 เป็นฟิล์มยึดเกาะโครงสร้างแบบรีแอกทีฟที่อุณหภูมิปานกลาง ฟิล์มตัวนี้จะไม่แข็งแต่จะเป็นชั้นกระดาษที่เคลือบ PE สามารถใช้งานในระหว่างกระบวนการผลิตได้โดยกระตุ้นด้วยความร้อนและแรงดันปานกลาง

คุณสมบัติหลัก

- ประสิทธิภาพการยึดเกาะสูงเป็นพิเศษ แม้ในช่องว่างการออกแบบที่เล็ก
- ใช้อุณหภูมิและความดันต่ำเพื่อกระตุ้นก่อนการใช้งาน
- ทนต่อแรงกระแทกได้ดีเยี่ยม
- ทนต่อสารเคมี
- ประสิทธิภาพการใช้งานสูงโดยเฉพาะกับโลหะ
- อัตราส่วนการไหลต่ำ
- tesa® LTC 58722 ปราศจากสารฮาโลเจนและเป็นไปตามข้อกำหนด RoHS ในปัจจุบัน

การใช้งาน

tesa® LTC ได้รับการแนะนำเป็นอย่างมากสำหรับการใช้งานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ บนวัสดุและพื้นผิวที่หลากหลาย: ยึดเกาะได้ดีบนโลหะ การติดตั้งชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ละเอียดอ่อน

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

- | | | | |
|--------------------|---------------------------------------------|-------------------|-------|
| • Backing | none | • Total thickness | 50 µm |
| • Type of adhesive | low temperature activated reactive adhesive | • Color | สีดำ |
| • Type of liner | กระดาษเคลือบ PE | | |

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- Bonding strength (push-out) 3 N/mm²

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa® LTC ไม่มีกาวในตัว จะต้องถูกกระตุ้นด้วยความร้อนและแรงดันในช่วงเวลาหนึ่ง ซึ่งเป็นตามค่าที่แนะนำดังต่อไปนี้

1) การเตรียมก่อนการติดตั้ง

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58722>



tesa® LTC 58722

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

ระหว่างการลามีเนตเบื้องต้น ให้เคลือบฟิล์มลงบนส่วนประกอบแรก โดยตั้งค่า:

- อุณหภูมิ¹ 50-60 °C
- แรงดัน² 1-5 บาร์
- เวลา 5 – 20 วินาที

การสัมผัสกับอุณหภูมิที่ 60°C ในช่วงเวลาสั้นๆ ในระหว่างการเคลือบก่อนเคลือบจะไม่ส่งผลกระทบต่อศักยภาพในกระบวนการขั้นสุดท้าย

2) การยึดเกาะ

นำไลเนอร์ออกจากฟิล์มหลังจากขั้นตอนการเคลือบเบื้องต้น วางบนส่วนที่สอง ใช้อุณหภูมิและความดันสำหรับเวลาการติดเพื่อให้ได้แรงยึดที่เพียงพอ โดยตั้งค่า:

- อุณหภูมิ¹ 75 – 110 °C
- แรงดัน² 5 – 10 บาร์
- เวลา 10 – 480 วินาที

อุณหภูมิ ความดัน และเวลาจะขึ้นอยู่กับชนิดและความหนาของวัสดุ โดยทั่วไปพื้นผิวที่หนาขึ้นหรืออุณหภูมิการติดยึดต่ำจะต้องใช้เวลาในการติดนานขึ้น

รอบเวลาสั้นสามารถทำได้ที่อุณหภูมิสายพานะ 110 °C สำหรับการเปิดใช้งานที่อุณหภูมิต่ำ ให้เพิ่มเวลาการกวดความร้อนหรือรวมขั้นตอนการกวดความร้อนสั้นๆ ร่วมกับการบ่มในเตาอบ

ค่าความแข็งแรงในการยึดเกาะได้ภายใต้สภาวะห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: PC/PC สภาวะการยึดเกาะ: อุณหภูมิ = 90 °C ความดัน = 10 บาร์ เวลา = 300 วินาที)

เพื่อให้ได้แรงยึดสูงสุด พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง ให้เวลาอย่างน้อย 1-2 ชั่วโมงหลังจากการเชื่อมก่อนการทดสอบประสิทธิภาพแรงยึดสุดท้ายจนถึงหลังจาก 24 ชั่วโมง

การจัดเก็บ

- tesa แนะนำให้เก็บในบรรจุภัณฑ์เดิมในสภาพที่เย็นและแห้ง
- tesa® LTC ไม่ควรเก็บที่อุณหภูมิมากกว่า 35°C ก่อนทำการเชื่อม (ระหว่างการขนส่ง การจัดเก็บ และการแปลง) การเก็บรักษาในระยะยาวควรอยู่ต่ำกว่า 25°C
- อายุการเก็บรักษา 9 เดือนหลังการผลิต สำหรับอายุการเก็บรักษาจริง โปรดดูวันที่ที่ดีที่สุดก่อนวันที่บั้นฉลากในแกนม้วนบันทึก
- รายละเอียดเพิ่มเติมมีอยู่ในแนวทางการขนส่งของเรา

¹ อุณหภูมิ 'การเคลือบก่อนเคลือบ' และ 'การติดยึด' หมายถึงข้อมูลที่วัดในเส้นเคลือบ ² แรงกด 'การเคลือบก่อนเคลือบ' และ 'การติดยึด' หมายถึงแรงที่ถ่ายโอนจากพื้นผิวจิกไปยังพื้นที่ติดยึดโดยตรง



tesa® LTC 58722

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใดผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58722>