



Наша система керування сертифікована згідно зі стандартами ISO 9001, ISO 14001 та ISO/TS 16949.

06/2018

# ЕКОЛОГІЧНО БЕЗПЕЧНЕ ТА БАГАТОРАЗОВЕ РІШЕННЯ ДЛЯ МОНТАЖУ ФЛЕКСОФОРМ

tesa Twinlock® – клейка компресійна гільза





# ДЛЯ СТАБІЛЬНО ВИСОКОЯКІСНОГО ДРУКУ

Ідеальне поєднання вартості, якості й екологічності



Концепція tesa Twinlock® проста — це клейка компресійна гільза для монтажу друкарських флексоформ.

Основа tesa Twinlock® — це базова друкарська гільза або циліндр із зовнішнім шаром поліуретанового (ПУ) піноматеріалу. Поліуретановий піноматеріал має структуру з відкритими порами й надійно забезпечує стабільну якість друку впродовж тривалого часу. Структура з відкритими порами відіграє ключову роль, оскільки ефективно поглинає колювання й потребує лише незначного коригування під час друку.

На шар поліуретанового піноматеріалу нанесено унікальне клейке покриття tesa Twinlock®. Це полімер, який пройшов спеціальну обробку й створений у такий спосіб, що залишається липким, постійно зберігаючи клейкі властивості. За умови ретельного очищення такий матеріал можна використовувати впродовж необмеженого строку. Завдяки поєднанню клейких властивостей і піноматеріалу з відкритими порами технологія tesa Twinlock® є унікальною на світовому рівні.

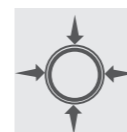
## Переваги tesa Twinlock®



Економія витрат і часу відділу монтажу.



Стабільні результати друку завдяки структурі з відкритими порами, що передбачена для поліуретанового піноматеріалу tesa Twinlock®



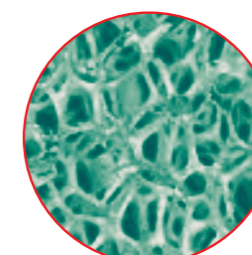
Клейкі властивості tesa Twinlock® зберігаються постійно, отже монтаж флексоформ можна виконувати впродовж необмеженого часу.



Екологічне багаторазове рішення для монтажу флексоформи зменшує викиди вуглецю.

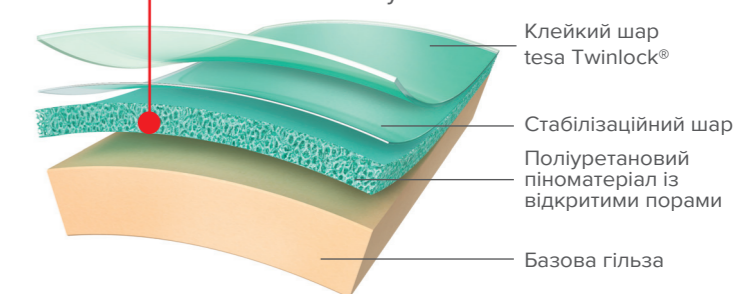


Інвестиції окупуються через 25 використань.



Поліуретановий піноматеріал забезпечує компресію

Завдяки структурі з відкритими порами поліуретановий піноматеріал завжди відновлюється після стиснення в друкарському станку.



Клейкий шар tesa Twinlock®

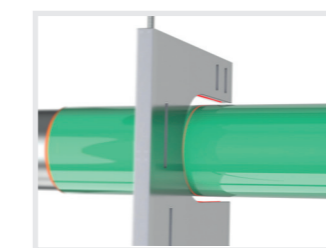
Стабілізаційний шар

Поліуретановий піноматеріал із відкритими порами

Базова гільза

tesa Twinlock® – унікальний контроль якості

Параметри кожної гільзи вимірюються лазером під час виробництва та після його завершення. Зовнішній діаметр кожної гільзи майже ідеальний. Така унікальна система контролю якості разом з іншими чинниками забезпечують виняткову якість друку за допомогою tesa Twinlock®.



- Допуск гільзи tesa Twinlock® становить  $\pm 2/100$  мм.
- Виробляючи tesa Twinlock®, через кожні 1/100 мм можемо коригувати кожну гільзу відповідно до конкретних вимог.

## Чотири варіанти — три типи жорсткості для будь-яких завдань флексодруку

	Піноматеріал	Колірний код	Малюнок друку
tesa Twinlock® М'яка гільза	Поліуретан	Білий	
tesa Twinlock® Гільза середньої жорсткості	Поліуретан	Зелений Синій	
tesa Twinlock® Жорстка гільза	Поліуретан	Чорний	

85 % усіх гільз нашого виробництва мають середню жорсткість. Позостали 7,5 % і 7,5 % — м'які та жорсткі піноматеріали з ПУ.

Продукція tesa® щодня демонструє високу якість за найскладніших умов і регулярно піддається жорсткому контролю. Усі технічні відомості й дані, наведені вище, засновано, наскільки нам відомо, на практичному досвіді. Ці значення вважаються середніми й не підходять для специфікації. Тому компанія tesa SE не надає прямих або опосередкованих гарантій (зокрема, опосередкованих гарантій товарної придатності або придатності для конкретної цілі). Користувач повинен визначити, чи підходить виріб tesa® для конкретної цілі й способу застосування, вибраного користувачем. У разі будь-яких сумнівів наш відділ технічної підтримки із задоволенням вам допоможе.



### Сертифікація Full HD

Отримання сертифіката Full HD підтверджує, що наші результати — одні з найкращих у галузі. За допомогою клейкої гільзи tesa Twinlock® можна досягти виняткових результатів друку (зокрема, зробити зображення більш плавними й чіткими).



### Виріб, удостоєний нагороди

tesa Twinlock® удостоєно нагороди Flexographic Technical Innovation. Цю нагороду було присуджено організацією FTA. Така нагорода є величезним досягненням, особливо від такої відомої професійної організації. Розробка tesa Twinlock® була б неможливою без допомоги й участі багатьох друкарських компаній.