



tesa® 69808

Thông tin Sản phẩm

Keo dính trong suốt quang học chống thoát khí 200µm

Product Description

tesa® 69808 là băng keo không lớp nền có độ trong suốt cao được sản xuất trong điều kiện phòng sạch có kiểm soát và được thiết kế cho lớp mỏng trong suốt quang học với thiết kế sau khi sấy khô bằng tia UV.

Đặc trưng

- Triệt tiêu bóng khí tuyệt vời ngay cả trong môi trường khắc nghiệt
- Hiệu suất lấp đầy khoảng trống tuyệt vời
- Khả năng chống nhiệt độ, độ ẩm và tia UV tốt
- Cường độ kết dính rất cao
- Gỡ bỏ lớp lót trơn tru và dễ dàng
- Độ trong suốt cao và độ mờ đục thấp

Ứng dụng

- Được thiết kế cho lớp dát mỏng trong suốt quang học lớp nền nhựa
- Dát mỏng các màng phim thành lớp nền cứng của dát mỏng hai lớp nền cứng

Kết dính màn hình để phủ kính hoặc bảng điều khiển cảm ứng

- Màn hình điện tử ô tô sử dụng PC, PMMA

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Cấu tạo sản phẩm

- | | | | |
|----------------------------|------------|-------------------------------|------------|
| • Backing | không | • Màu lớp lót | trong suốt |
| • Loại keo | acrylic | • Độ dày băng keo | 200 µm |
| • Vật liệu lớp lót (liner) | film PET | • Độ dày của lớp lót dễ tháo | 50 µm |
| • Màu sắc | trong suốt | • Độ dày của lớp lót khó tháo | 100 µm |

Thuộc tính / Giá trị hiệu suất

- | | | | |
|-------------------------------|------|-----------------------------|-------|
| • chỉ số khúc xạ | 1.48 | • Độ dính ban đầu | tốt |
| • Khả năng chống lão hóa (UV) | tốt | • Độ mờ < | 0.3 % |
| • Khả năng chống ẩm | tốt | • Độ Truyền (380 - 780nm) > | 99 % |

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=69808>



tesa[®] 69808

Thông tin Sản phẩm

Độ bám dính

- | | | | |
|--|-----------|---------------------------------------|-----------|
| • Adhesion to Glass (after UV curing) | 12.8 N/cm | • Adhesion to PET (after UV curing) | 8.5 N/cm |
| • Adhesion to Glass (before UV curing) | 12.4 N/cm | • Adhesion to PET (before UV curing) | 8.4 N/cm |
| • Adhesion to PC (after UV curing) | 11.3 N/cm | • Adhesion to PMMA (after UV curing) | 10.8 N/cm |
| • Adhesion to PC (before UV curing) | 7 N/cm | • Adhesion to PMMA (before UV curing) | 10.7 N/cm |

Thông tin thêm

Vui lòng tham khảo bản tin kỹ thuật sấy khô bằng tia UV của chúng tôi để có kết quả tốt nhất

Disclaimer

sản phẩm của tesa@ được cải tiến chất lượng theo yêu cầu và được quản lý chặt chẽ từ giai đoạn sản xuất. Tất cả các thông tin và tư vấn sản phẩm được cung cấp dựa trên kinh nghiệm thực tiễn và kiến thức của chúng tôi. Tuy nhiên, tesa SE không thể đảm bảo hay quy định một cách rõ ràng hoặc ngụ ý, có bao gồm nhưng không giới hạn cho mục đích sử dụng cụ thể. Do đó, người tiêu dùng nên nhận định sản phẩm tesa đang sử dụng có phù hợp cho mục đích sử dụng mà khách hàng đang nhắm tới hay không, có phù hợp với phương pháp mà khách hàng sử dụng hay không. Nếu có bất kỳ sự nghi ngờ nào, đội ngũ kỹ thuật của chúng tôi rất vui lòng để tư vấn cho quý khách



để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=69808>